



# TALADROS Y ROSCADORAS DRILLING AND TAPPING MACHINES

programa de fabricación  
*manufacturing programme*





# INDICE – INDEX

## ELECCIÓN RÁPIDA DE LA GAMA

### DE TALADROS ERLO

### RAPID ELECTION OF ERLO MACHINES RANGE.....6

## TALADROS DE SOBREMESA

### BENCH TYPE DRILLING MACHINES

SERIE S .....	8
SERIE SV .....	8
SERIE SE .....	8
SERIE SEA .....	8
SERIE SEV .....	9
SERIE SEAV .....	9
SERIE SG - SVG .....	9
SERIE SEG - SEAG .....	9
SERIE SM - SVM .....	10
SERIE SEM - SEAM .....	10
SERIE S/MS .....	10
SERIE SV/MS .....	10
SERIE SE/MS .....	11
SERIE S/HDB .....	11
SERIE SV/HDB .....	11
SERIE SE/HDB .....	11

## TALADROS DE COLUMNAS

### COLUMN DRILLING MACHINES

SERIE C .....	12
SERIE CV .....	12
SERIE TS .....	12
SERIE TSA .....	13
SERIE TSE .....	13
SERIE TSV .....	13
SERIE TSAV .....	14
SERIE TSEV .....	14
SERIE TCA .....	15
SERIE TCE .....	15
SERIE V - VE .....	15

## TALADROS FRESCADORES Y TALADROS DE COLUMNAS PRISMÁTICA

### PRISMATIC COLUMN DRILLING MACHINES

SERIE TF .....	16
SERIE TCA/BV .....	16

## ROSCADORAS DE SOBREMESA

### TAPPING MACHINES

SERIE SH (sobremesa) .....	17
SERIE SHE (sobremesa) .....	17
SERIE SHEA (sobremesa) .....	17
SERIE TRV (sobremesa) .....	17
SERIE CH (columna) .....	18
SERIE MSHR (mesa fija) .....	18
SERIE MSHER - MSHEAR (mesa fija) .....	18
SERIE MTRV (mesa fija) .....	19
SERIE BSHR - BSHER - BSHEAR (bancada fija) .....	19
SERIE BTRV (bancada fija) .....	19

## TALADROS DE MESA FIJA

### FIXED TABLE DRILLING MACHINES

SERIE MS .....	20
SERIE MSV .....	20
SERIE MSE .....	20
SERIE MSEA .....	21
SERIE MSG - MSGV .....	21
SERIE MSEG - MSEAG .....	21
SERIE MSM - MSVM .....	22
SERIE MSEM - MSEAM .....	22
SERIE MTS .....	22
SERIE MTSA .....	23
SERIE MTSE .....	23
SERIE MTCA - MTCE .....	24
SERIE MV - MVE .....	24

## TALADROS DE BANCADA FIJA

### FIXED BASE DRILLING MACHINES

SERIE BSR .....	25
SERIE BSVR .....	25
SERIE BSER - BSEAR .....	25
SERIE BTSR .....	26
SERIE BTSAR .....	26
SERIE BTSER .....	26
SERIE BTCA - BTCE .....	27

## BATERIA DE TALADROS LINEAL

### GANG DRILLING MACHINES

SERIE BSR/L - BSVR/L .....	28
SERIE BSER/L - BSEAR/L .....	28
SERIE BTSR/L - BTSAR/L - BTSER/L .....	29
SERIE BTCA/L - BTCE/L .....	30
SERIE BTBV/L (Columna prismática) .....	30

## SELECCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

### DE UN TALADRO O ROSCADORA

### SELECTION AND FEATURES OF

### A DRILLING/TAPPING MACHINE

31

## EQUIPAMIENTO EXTRA

### EXTRA EQUIPMENT

32



# ERLO



**ERLO** está situada en el Norte de España (País Vasco), bien comunicada por carretera, avión y ferrocarril. A 17 Kms. de la autopista Bilbao-Behobia. Cerca de los aeropuertos internacionales de Bilbao y Biarritz. Disponemos de una eficaz conexión para el despacho diario de mercancías tanto nacional como internacional.

**ERLO** is located in the North of Spain (The Basque Country), easily accessible by road, plane and rail. It is 17 kms. from the "Bilbao-Behobia" motorway, and it is close to the international airports of Bilbao and Biarritz. We are well linked for daily national and international dispatches of goods.



Desde 1961, año en que se creó **ERLO**, nuestra empresa no ha cesado en su desarrollo, siguiendo de cerca las tendencias del mercado mundial.

Desde el comienzo, decidimos fabricar máquinas de calidad, principio al que continuamos fieles.

**ERLO** fabrica una amplia gama de taladros y roscadoras. En este Catálogo ofrecemos una información general de la gama de máquinas Standard, que podemos ampliar por medio del folleto técnico de cada serie.

Además, nuestro departamento técnico realiza el estudio y diseño de la máquina especial, adecuada a las necesidades más exigentes.

*Since 1961, the year in which **ERLO** was founded, our Company has not stopped developing, and keeping up with the world market process.*

*From the beginning, we decided to manufacture top quality machines, principle to which we are still faithfull.*

**ERLO** produces a wide range of drilling and tapping machines. By this Catalog we offer you general information about our range of standard machines, which can be broaden by the technical brochure of each machine series.

Furthermore, our technical department carries out the study and design of special machines, tailored to meet the most demanding individual needs.



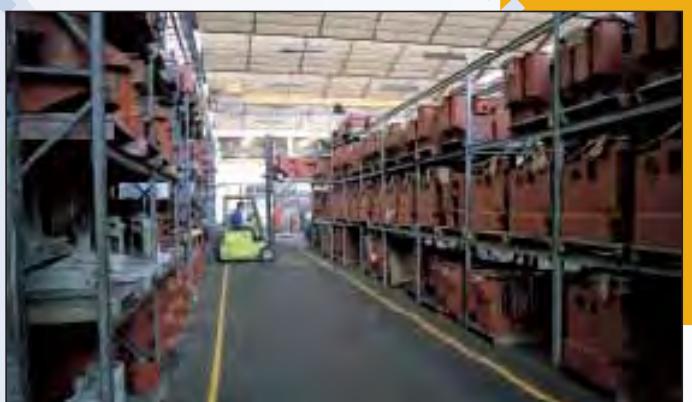
Certificado N°: E202232

001



Las máquinas se envían bajo procedimientos propios muy rigurosos y la adecuada protección antioxidante, se asegura así el mantenimiento de la calidad de nuestros suministros hasta la planta del cliente.

*The machines are delivered subjected to our own strict procedures, including rustproof protection, in order to guarantee the quality upkeep of our goods until they arrive in our customer's premises.*



Los productos **ERLO** son bien conocidos en todo el mundo. Tenemos una importante cuota de mercado tanto a nivel nacional como internacional. Contamos con distribuidores en los 5 continentes.

La calidad de nuestros productos así como la eficacia de nuestros servicios supone para nuestros clientes y amigos un alto nivel de confianza en **ERLO**. Nuestras máquinas están introducidas en todos los sectores industriales, por lo que estamos seguros de disponer de la máquina adecuada a sus necesidades. Si su empresa no nos conoce, contacte con nosotros, estamos para atenderle.

*The **ERLO** products are well-known all over the world.*

*We have a considerable market quota on a national and international basis. We have distributors in the five continents.*

*The quality of our products as well as the efficiency of our services provide our customers and friends with good confidence in **ERLO**.*

*Our machines have been introduced in every industrial field, therefore we are sure we have available the suitable machine to fulfil your needs. If your Company does not know about **ERLO**, please contact us for any further information you may require.*



Contamos con un gran equipo técnico y humano. Nuestros medios de producción cuentan con las más avanzadas tecnologías, instalados en un moderno edificio industrial de 6.500 m<sup>2</sup>.

Nuestro personal, en proceso de mejora continua, dispone de un alto nivel y sólida experiencia en la fabricación de máquinas-herramienta.

La perfecta unión de ambos equipos ofrece a nuestros clientes un alto nivel de producción, con los mejores valores de calidad y servicio.

*We are a large human technical team. Our means of production have the most advanced technology available, and our Company is set in a modern industrial building of 6,500 square metres.*

*Our staff, which is in a steady improvement process, is highly skilled and experienced in the manufacture of machine-tool*

*The perfect combination of our teams offers our customers a high production level, with the best quality and service standards.*

# TALADROS Bench



## ATENCIÓN ATTENTION

Para examinar las  
«Tablas de  
Características»  
interiores mantenga  
abierta esta solapa

To start reading the  
interior «Features  
Charts» maintain this  
flap open

## ELECCIÓN RÁPIDA DE LA GAMA DE TALADROS ERLO / RAPID ELECTION OF ERLO MACHINES RANGE

TIPO DE MÁQUINA MACHINE TYPE	TRANSMISIÓN DRIVE	AVANCE DE TALADRADO DRILLING FEED	TIPO TYPE	SERIE	MODEOS / MODELS										
					16	18	20	30	32	35	40	45	50	60	70
TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Taladro	S	S <sub>18</sub> SR.18	S <sub>25</sub> SR.25	S <sub>30</sub> SR.30								
	Variador electrónico	Manual	Drilling machine	SV	SV.25	SV.30									
	Engranajes Gears	Manual	Drilling machine	SE	SE.25	SE.30									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Taladro	SEA	SEA.25	SEA.30									
	Variador electrónico	Manual	Drilling machine	SEV	SEV.25	SEV.30									
	Electrónico variador	Automático Automatic	Taladro	SEAV	SEAV.25	SEAV.30									
	Variador electrónico	Manual	Taladro bandera fija	SG	SG.18	SG.25									
	Electrónico variador	Manual	Fixed arm drilling machine	SVG	SVG.18	SVG.25									
	Variador electrónico	Manual	Taladro bandera fija	SEG	SEG.25										
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Fixed arm drilling machine	SEAG	SEAG.25										
TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Adjustable arm drilling machine	SM	SM.18	SM.25									
	Variador electrónico	Manual	Adjustable arm drilling machine	SVM	SVM.18	SVM.25									
	Engranajes Gears	Manual	Adjustable arm drilling machine	SEM	SEM.18	SEM.25									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Adjustable arm drilling machine	SEAM	SEAM.18	SEAM.25									
	Variador electrónico	Manual	Taladro resactor	SMS	S <sub>18</sub> MS	S <sub>25</sub> MS									
	Electrónico variador	Manual	Taladro resactor	SVMS	SV.18MS	SV.25MS									
	Engranajes Gears	Manual	Taladro resactor	SEMS	SE.25MS	SE.30MS									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Taladro resactor	SEHDS	S <sub>18</sub> HDB	S <sub>25</sub> HDB									
	Variador electrónico	Manual	Drilling milling machine	CV	CV.18	CV.30									
	Electrónico variador	Manual	Drilling milling machine	TS	TS.25	TS.32									
TALADROS DE COLUMNAS COLUMN DRILLING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Drilling milling machine	TA	TA.25	TA.32									
	Variador electrónico	Manual	Drilling milling machine	TSA	TA.30	TA.32									
	Engranajes Gears	Manual	Drilling milling machine	TSE	TS.32	TS.32									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Drilling milling machine	TSHD	S <sub>18</sub> HDB	S <sub>25</sub> HDB									
	Variador electrónico	Manual	Cycle drilling machine	CV	CV.25	CV.30									
	Electrónico variador	Manual	Cycle drilling machine	TS	TS.25	TS.32									
	Engranajes Gears	Manual	Cycle drilling machine	TSA	TS.32	TS.32									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Cycle drilling machine	TC	TC.25	TC.32									
	Variador electrónico	Manual	Cycle drilling machine	TSBV	TS.32	TS.35									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Cycle drilling machine	TCABV	TCA.30	TCA.35									
T. COLUMNAS PRISMÁTICA PRISMATIC COLUMN D.M.	Correas V-Belt	Manual	Sobre mesa	SH	SH.25	SH.30									
	Variador electrónico	Manual	Bench type	SHE	SHE.25	SHE.30									
	Engranajes Gears	Manual	Sobre mesa	SHE	SHE.30	SHE.30									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Bench type	SHE	SHE.30	SHE.30									
	Variador electrónico	Manual	Strong serie robusta	TCA	TCA.25	TCA.32									
	Electrónico variador	Manual	Strong serie robusta	TCE	TCE.30	TCE.35									
	Engranajes Gears	Manual	Strong serie robusta	TCE	TCE.32	TCE.35									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Strong serie robusta	TCE	TCE.30	TCE.35									
	Variador electrónico	Manual	Strong serie robusta	TCE	TCE.30	TCE.35									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Strong serie robusta	TCE	TCE.30	TCE.35									
ROSCADORAS AUTOMÁTICAS AUTOMATIC TAFFING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Columna	CH	CH.25	CH.30									
	Variador electrónico	Manual	Mesa fija	MSHR	MSHR.25	MSHR.30									
	Engranajes Gears	Manual	Mesa fija	MSHR	MSHER.25	MSHER.30									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Mesa fija	MSHEAR	MSHEAR.25	MSHEAR.30									
	Variador electrónico	Manual	Bancada fija	MTRV	MTRV.16	MTRV.18									
	Engranajes Gears	Manual	Bancada fija	BSHR	BSHR.25	BSHR.30									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Bancada fija	BSHER	BSHER.25	BSHER.30									
	Variador electrónico	Manual	Bancada fija	BTTRV	BTTRV.16	BTTRV.18									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Bancada fija	MS	MS.18	MS.25									
	Variador electrónico	Manual	Bancada fija	MSV	MSV.18	MSV.30									
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Bancada fija	ME	ME.25	ME.30									
	Variador electrónico	Manual	Bancada fija	MSA	MSA.25	MSA.30									
	Engranajes Gears	Manual	Bancada fija	MSB	MSB.25	MSB.30									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Bancada fija	MSG	MSG.18	MSG.25									
	Variador electrónico	Manual	Bancada fija	MSG	MSG.18	MSG.25									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Bancada fija	MSE	MSE.25	MSE.30									
	Variador electrónico	Manual	Bancada fija	MSE	MSE.25	MSE.30									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Bancada fija	MSE	MSE.25	MSE.30									
	Variador electrónico	Manual	Bancada fija	MSE	MSE.25	MSE.30									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Bancada fija	MSE	MSE.25	MSE.30									
TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED HEAD DRILLING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Light serie	MTS	MTS.32	MTS.35									
	Variador electrónico	Manual	Light serie	MTS	MTS.32	MTS.35									
	Engranajes Gears	Manual	Light serie	MTS	MTS.32	MTS.35									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Light serie	MTS	MTS.32	MTS.35									
	Variador electrónico	Manual	Light serie	MTS	MTS.32	MTS.35									
	Engranajes Gears	Automático Automatic	Light serie	MTS	MTS.32	MTS.35									
	Variador electrónico	Manual	Light serie	MTS	MTS.32	MTS.3									

# TALADROS DE SOBREMESA

## Bench type drilling machines

Algunas fotografías muestran equipos extras, no incluidos en el equipamiento Standard y en el precio de la máquina.

*Some pictures show some extra equipment, that are not included in the standard equipment nor in the machine price.*



SERIES	S						SV						SE				SEA			
TIPO DE MAQUINA MACHINE TYPE	TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES						TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES						TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES				TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES			
MODELOS MODELS	S.18	SR.18	S.25	SR.25	S.30	SR.30	SV.18	SVR.18	SV.25	SVR.25	SV.30	SVR.30	SE.25	SER.25	SE.30	SER.30	SEA.25	SEAR.25	SEA.30	SEAR.30
CAPACIDAD DE TALADRADO/DRILLING CAPACIDAD DE ROSCADO/TAPPING CAPACITY	18		25		30		18		25		30		25		30		25		30	
	M.14		M.18		M.25		M.14		M.18		M.25		M.22		M.25		M.22		M.25	
TRANSMISION TRANSMISSION	CORREAS V-BELT						VARIADOR ELECTRONICO ELECTRONIC VARIATOR						ENGRANES GEARS				ENGRANES GEARS			
AVANCE/FEED EMBRAGUE/CLUTCH	MANUAL						MANUAL						MANUAL				AUTOMATICO AUTOMATIC			
Nº Y GAMA DE AVANCES FEED RANGE & NUMBER	—						—						—				(2) 0,10 - 0,20			
Nº Y GAMA DE VELOCIDADES (rpm.) 50 Hz SPEEDS RANGE & Nº (rpm.) 50 Hz	(10) 245-4000						VARIABLE 120-6000						(8) 65-3060				(8) 65-3060			
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL HP MAIN MOTOR POWER HP	0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,2 / 2,3				1,5		2		2		1,1 / 1,6		1,5 / 1,9		1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CONO DEL HUSILLO SPINDLE TAPPER	CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.3 MT.3				CM.3 MT.3			
RECORRIDO DEL HUSILLO mm SPINDLE TRAVEL mm	120						120						120				120			
DISTANCIA HUSILLO-COLUMNA mm COLUMN-SPINDLE DISTANCE mm	256						256						256				256			
DIAMETRO COLUMNA mm COLUMN DIAMETER mm	Ø 98						Ø 98						Ø 98				Ø 98			
LUZ LIGHT	■						■						■				■			
MESA GIRATORIA INCLINABLE ROTATING AND TILTING TABLE	■						■						■				■			
EXPULSOR DE LA HERRAMIENTA TOOL EJECTOR	■						■						■				■			
REFRIGERACION COOLANT EQUIPMENT	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
EQUIPO ELECTRICO A BAJO VOLTAGE ELECTRICAL EQUIPMENT AT LOW VOLTAGE	■						■						■				■			
VOLANTE SENSITIVO FRONTAL WHEEL	■						■						■				NO			
TOPE AJUSTABLE DE PROFUNDIDAD ADJUSTABLE DEPTH STOP	■						■						■				■			

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIÓNAL / OPTIONAL



**ERLO**

# TALADROS DE SOBREMESA

## Bench type drilling machines



**SEVR.30**



**SEAVR.30**



**SG.18**



**SEG.25**

<b>SEV</b>			
TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES			
SEV.25	SEVR.25	SEV.30	SEVR.30
25		30	
M.22		M.25	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
MANUAL			
----			
VARIABLE 45-3100			
2 HP			
CM.3 MT.3			
120			
256			
Ø 98			
■			
■			
■			
NO YES	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			
■			

<b>SEAV</b>			
TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES			
SEAV.25			
25		30	
M.22		M.25	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL			
2 (0,10 - 0,20)			
VARIABLE 45-3100			
2 HP			
CM.3 MT.3			
120			
256			
Ø 98			
■			
■			
■			
NO YES	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			
■			

<b>SG-SVG</b>			
TALADROS DE BANDERA FIJA FIXED ARM DRILLING MACHINES			
SG.18	SG.25	SVG.18	SVG.25
18	25	18	25
M.14	M.18	M.14	M.18
CORREAS V-BELT	VARIADOR ELECTRONICO ELECTRONIC VARIATOR		
	MANUAL		
	—		
(10) 245-4000	VARIABLES 120-6000		
0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,5	2
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3	CM.2 MT.2	CM.3 MT.3
	120		
	539,5		
	Ø 98		
	■		
	NO		
	■		
	■		
	■		

<b>SEG-SEAG</b>	
TALADROS DE BANDERA FIJA FIXED ARM DRILLING MACHINES	
SEG.25	SEAG.25
25	
M.22	
ENGRANES GEARS	
MANUAL	AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL
—	(2) 0,10 - 0,20
	(8) 65-3060
	1,1 / 1,6
	CM.3 MT.3
	120
	539,5
	Ø 98
	■
	NO
	■
	■
	■
	■
	■
	■

# TALADROS DE SOBREMESA

## Bench type drilling machines



**SM.25**



**SEM.25**



**S.18/MS**



**SV.18/MS**

<b>SM-SVM</b>				<b>SEM-SEAM</b>		<b>S/MS</b>						<b>SV/MS</b>						
TALADROS DE BANDERA AJUSTABLE ADJUSTABLE ARM DRILLING MACHINES				TALADROS DE BANDERA AJUSTABLE ADJUSTABLE ARM DRILLING MACHINES						TALADROS FRESCADORES DRILLING MILLING MACHINES						TALADROS FRESCADORES DRILLING MILLING MACHINES		
SM.18	SM.25	SVM.18	SVM.25	SEM.25	SEAM.25	S.18/MS	SR.18/MS	S.25/MS	SR.25/MS	S.30/MS	SR.30/MS	SV.18/MS	SVR.18/MS	SV.25/MS	SVR.25/MS	SV.30/MS	SVR.30/MS	
18	25	18	25		25					18	25					18	25	30
M.14	M.18	M.14	M.18		M.22					M.14	M.18					M.14	M.18	M.25
CORREAS V-BELT	VARIADOR ELECTRONICO ELECTRONIC VARIATOR				ENGRANES GEARS							CORREAS V-BELT				VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR		
MANUAL					MANUAL	AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL						MANUAL				MANUAL		
—					—	(2) 0,10 - 0,20						—				—		
(10) 245-4000		VARIABLES 120-6000			(8) 65-3060							(10) 245-4000				VARIABLE 120-6000		
0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,5	2		1,1 / 1,6					0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,2 / 2,3			1,5	2	2	
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3	CM.2 MT.2	CM.3 MT.3		CM.3 MT.3					CM.2 MT.2	CM.3 MT.3				CM.2 MT.2	CM.3 MT.3		
120					120							120				120		
Min. 191 / Max. 585					Min. 191 / Max. 585							256				256		
Ø 98					Ø 98							Ø 98				Ø 98		
■					■							■				■		
NO					NO							■				■		
■					■							■				■		
■					■					NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	
■					■							■				■		
■					■	NO						■				■		
■					■							■				■		
■					■							■				■		

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIONAL / OPTIONAL



# TALADROS DE SOBREMESA

## Bench type drilling machines



SER.30/MS



S.18/HDB



SVR.18/HDB



SER.25/HDB

SE/MS			
TALADROS FRESADORES DRILLING MILLING MACHINES			
SE.25/MS	SER.25/MS	SE.30/MS	SER.30/MS
25		30	
M.22		M.25	
ENGRANES GEARS			
MANUAL			
—			
(8) 65-3060			
1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CM.3 MT.3			
120			
256			
Ø 98			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

S/HDB					
TALADROS DE CICLOS CYCLE DRILLING MACHINES					
S.18/HDB	SR.18/HDB	S.25/HDB	SR.25/HDB	S.30/HDB	SR.30/HDB
18		25		30	
M.14		M.18		M.25	
CORREAS V-BELT					
AUTOMATICO AUTOMATIC					
VARIABLE POR HIDROBLOCK VARIABLE BY HYDROBLOCK					
(10) 245-4000					
0,68 / 1,4		0,95 / 1,8		1,2 / 2,3	
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3			
90					
256					
Ø 98					
■					
■					
■					
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■					
■					
■					

SV/HDB							
TALADROS DE CICLOS CYCLE DRILLING MACHINES							
SV.18/HDB	SR.18/HDB	SV.25/HDB	SR.25/HDB	SV.30/HDB	SR.30/HDB		
18		25		30			
M.14		M.18		M.25			
VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR							
AUTOMATICO AUTOMATIC							
VARIABLE POR HIDROBLOCK VARIABLE BY HYDROBLOCK							
VARIABLE 120-6000							
1,5		2		2			
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3					
90							
256							
Ø 98							
■							
■							
■							
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■							
■							
■							

SE/HDB			
TALADROS DE CICLOS CYCLE DRILLING MACHINES			
SE.25/HDB	SER.25/HDB	SE.30/HDB	SER.30/HDB
25		30	
M.22		M.25	
ENGRANES GEARS			
AUTOMATICO AUTOMATIC			
VARIABLE POR HIDROBLOCK VARIABLE BY HYDROBLOCK			
(8) 65-3060			
1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CM.3 MT.3			
90			
256			
Ø 98			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			



**ERLO**

# TALADROS DE COLUMNA

## Column drilling machines



C					
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES					
C.18	CR.18	C.25	CR.25	C.30	CR.30
18		25		30	
M.14		M.18		M.25	
CORREAS V-BELT					
MANUAL					
—					
(10) 245-4000					
0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,2 / 2,3			
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3			
120					
250					
Ø 110					
■					
■					
■					
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■					
■					
■					

CV					
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES					
CV.18	CVR.18	CV.25	CVR.25	CV.30	CVR.30
18		25		30	
M.14		M.18		M.25	
VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR					
MANUAL					
—					
VARIABLE 120-6000					
1,5		2		2	
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3			
120					
250					
Ø 110					
■					
■					
■					
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■					
■					
■					

TS (25-30)			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TS.25	TSR.25	TS.30	TSR.30
25		30	
M.22		M.25	
ENGRANES GEARS			
MANUAL			
—			
(8) 65-3060			
1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CM.3 MT.3			
120			
250			
Ø 110			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

TS (32-35)			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TS.32	TSR.32	TS.35	TSR.35
32		35	
M.28		M.28	
ENGRANES GEARS			
MANUAL			
—			
(8) 75-2100			
0,95 / 1,5		1,2 / 2	
CM.4 MT.4			
160			
300			
Ø 125			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT  
OPCIONAL / OPTIONAL

# TALADROS DE COLUMNA

## Column drilling machines



**TSAR.30**



**TSAR.32**



**TSE.32**



**TSVR.30**

<b>TSA (25-30)</b>			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TSA.25	TSAR.25	TSA.30	TSAR.30
25		30	
M.22		M.25	
ENGRANES GEARS			
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC MECÁNICO / MECHANICAL			
2 (0,10 - 0,20)			
(8) 65-3060			
1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CM.3 MT.3			
120			
250			
Ø 110			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
NO			
■			

<b>TSA (32-40)</b>						
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES						
TSA.32	TSAR.32	TSA.35	TSAR.35	TSAR.40		
32		35	40			
M.28		M.28	M.30			
ENGRANES GEARS						
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC MECÁNICO / MECHANICAL						
3 (0,10 - 0,20 - 0,30)		3 (0,10 0,18 - 0,24)				
(8) 75-2100		(8) 93 - 1420				
0,95 / 1,5		1,2 / 2	2			
CM.4 MT.4						
160		180				
300		350				
Ø 125		Ø 150				
■						
■						
■						
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES		
■						
■						
■						

<b>TSE (32-40)</b>						
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES						
TSE.32	TSER.32	TSE.35	TSER.35	TSER.40		
32		35	40			
M.28		M.28	M.30			
ENGRANES GEARS						
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO / ELECTROMAGNETIC						
3 (0,10 - 0,20 - 0,30)		3 (0,10 0,18 - 0,24)				
(8) 75-2100		(8) 93 - 1420				
0,95 / 1,5		1,2 / 2	2			
CM.4 MT.4						
160		180				
300		350				
Ø 125		Ø 150				
■						
■						
■						
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES		
■						
■						
■						

<b>TSV (25-30)</b>			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TSV.25	TSVR.25	TSV.30	TSVR.30
25		30	
M.22		M.25	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
MANUAL			
----			
VARIABLE 45-3100			
2HP			
CM.3 MT.3			
120			
250			
Ø 110			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			



**ERLO**

# TALADROS DE COLUMNA

## Column drilling machines



**TSVR.35**



**TSAV.30**



**TSAVR.35**



**TSEVR.40**

<b>TSV (32-35)</b>			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TSV.32	TSVR.32	TSV.35	TSVR.35
32		35	
M.28		M.30	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
MANUAL			
-----			
VARIABLE 75-2500			
2 HP		3 HP	
CM.4 MT.4			
160			
300			
Ø 125			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

<b>TSAV (25-30)</b>			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TSAV.25	TSAVR.25	TSAV.30	TSAVR.30
25		30	
M.22		M.25	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MECÁNICO/MECHANICAL			
2 (0,10-0,20)			
VARIABLE 45-3100			
2 HP			
CM.3 MT.3			
120			
250			
Ø 110			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

<b>TSAV (32-40)</b>				
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES				
TSAV.32	TSAVR.32	TSAV.35	TSAVR.35	TSAVR.40
32		35		40
M.28		M.30		M.35
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR				
AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MECÁNICO/MECHANICAL				
3 (0,10-0,20-0,30)		3 (0,10-0,18 0,24)		
VARIABLE 75-2500		VARIABLE 37-1600		
2 HP		3 HP		2 HP
CM.4 MT.4				
160				
300				
Ø 125				
■				
■				
■				
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES
■				
■				
■				

<b>TSEV (32-40)</b>				
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES				
TSEV.32	TSEVR.32	TSEV.35	TSEVR.35	TSEVR.40
32		35		40
M.28		M.30		M.35
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR				
AUTOMÁTICO/AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO/ELECTROMAGNETIC				
3 (0,10-0,20-0,30)		3 (0,10-0,18 0,24)		
VARIABLE 75-2500		VARIABLE 37-1600		
2 HP		3 HP		2 HP
CM.4 MT.4				
160				
300				
Ø 125				
■				
■				
■				
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES
■				
■				
■				



**ERLO**

# TALADROS DE COLUMNA

## *Column drilling machines*



TCA.40



TCE.50



VE.40

TCA			TCE				V-VE							
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES														
TCA.32 TCE.32	TCA.35 TCE.35	TCA.40 TCE.40	TCA.45 TCE.45	TCA.50 TCE.50	TCA.60 TCE.60	TCA.70 TCE.70	V.40	VE.40	V.45	VE.45				
32	35	40	45	50	60	70	40	45						
M.30	M.32	M.35	M.38	M.40	M.50	M.60	M.35	M.38						
ENGRANES GEARS														
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC MECANICO / MECHANICAL (TCA) - ELECTROMAGNÉTICO / ELECTROMAGNETIC (TCE)														
(3) 0,10 - 0,18 - 0,24		(4) 0,10 - 0,20 - 0,30 - 0,40		(4) 0,08-0,16 0,24-0,35		(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 0,20 - 0,35 - 0,50								
(8) 93-1420		(9) 68-1270		(9) 45-1115		(12) 40-1065	(12) 35-1238							
1,5	2	2	3	4	5,5	7,5	2	3						
CM.4 MT.4				CM.5 MT.5				CM.4 MT.4						
200		240		260		300		240						
360				400	420				360					
Ø 175				Ø 200	Ø 220				Ø 175					
■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT														
■ OPCIONAL / OPTIONAL														



**ERLO**

EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

OPCIONAL / OPTIONAL

# TALADROS DE COLUMNAS PRISMÁTICA

## *Prismatic column drilling machines*



TF.35 + 2DL



TCA.45 BV

TF	
TALADROS FRESADORES DE COLUMNAS PRISMÁTICA PRISMATIC COLUMN DRILLING MACHINES	
TF.30	TF.35
30	35
M.30	M.35
ENGRANES GEARS	
AUTOMATICO / AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO / ELECTROMAGNETIC	
(3) 0,10 - 0,20 - 0,30	(3) 0,10 - 0,18 - 024
(8) 75-2100	(16) 94-2225
0,95 / 1,5	1,2 / 2
CM.4 (BAJO DEMANDA ISO.30/40) MT.4 (UPON REQUEST ISO.30/40)	
160	180
320	390
COLUMNAS PRISMÁTICAS PRISMATIC COLUMNS	
■	■
MESAS DE COORDENADAS CROSS TABLE	
■	■
■	■
■	■
■	■

TCA/BV				
TALADROS DE COLUMNAS PRISMÁTICA PRISMATIC COLUMN DRILLING MACHINES				
TCA.30 BV	TCE.35 BV	TCA.45 BV	TCA.60 BV	TCA.70 BV
30	35	45	60	70
M.30	M.35	M.40	M.60	M.70
ENGRANES GEARS				
AUTOMATICO / AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO / ELECTROMAGNETIC				
(3) 0,10 0,20 - 0,30	(3) 0,10 0,18 - 0,24	(4) 0,10 - 0,20 0,30 - 0,40	(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 0,20 - 0,35 - 0,50	
(8) 75-2100	(16) 94-2225	(9) 68-1270	(12) 40-1065	(12) 35-1238
0,95 / 1,5	1,2 / 2	4	7,5	10
CM.4 MT.4		CM.5 MT.5		
160	180	240	260	300
320	390	460	510	630
COLUMNAS PRISMÁTICAS PRISMATIC COLUMNS				
■	■	■	■	■
MESAS FIJAS / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE TABLE				
■	■	■	■	■
■	■	■	■	■
■	■	■	■	■
■	■	■	■	■



**ERLO**

# ROSCADORAS

## Tapping machines



**SHR.18**



**SHER.25**



**SHEAR.25**



**TRV.16**

SH					
ROSCADORAS DE SOBREMESA BENCH TYPE TAPPING MACHINES					
SH.18	SHR.18	SH.25	SHR.25	SH.30	SHR.30
18		25		30	
M.14		M.18		M.25	
CORREAS V-BELT					
ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING					
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW					
(10) 245-4000					
1,5	2	2			
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3			
90					
256					
Ø 98					
■					
■					
NO					
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■					
■					
■					

SHE			
ROSCADORAS DE SOBREMESA BENCH TYPE TAPPING MACHINES			
SHE.25	SHER.25	SHE.30	SHER.30
25		30	
M.22		M.25	
ENGRANES GEARS			
ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING			
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW			
(8) 65-3060 rpm			
2	2		
CM.3 MT.3			
90			
256			
Ø 98			
■			
■			
NO			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

SHEA			
ROSCADORAS DE SOBREMESA BENCH TYPE TAPPING MACHINES			
SHEA.25	SHEAR.25	SHEA.30	SHEAR.30
25		30	
M.22		M.25	
ENGRANES GEARS			
ROSCADO AUTOMÁTICO* AUTOMATIC TAPPING*			
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW			
(8) 65-3060 rpm			
2	2		
CM.3 MT.3			
90			
256			
Ø 98			
■			
■			
NO			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

TRV			
ROSCADORAS DE SOBREMESA BENCH TYPE TAPPING MACHINES			
TRV.16	TRV.18		
16	18		
M.14	M.16		
VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR			
ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING			
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW			
VARIABLES 150-1200			
1,5	2		
CM.2 MT.2			
80			
211			
Ø 98			
■			
■			
NO			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

\*Taladrado automático \*Automatic drilling

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIONAL / OPTIONAL



# ROSCADORA Tapping machines



**CHR.18**



**MSHR.25**



**MSHER.25**

<b>CH</b>						<b>MSHR</b>			<b>MSHER-MSHEAR</b>			
ROSCADORA DE COLUMNA COLUMN TAPPING MACHINES						ROSCADORA DE MESA FIJA FIXED TABLE TAPPING MACHINES			ROSCADORA DE MESA FIJA FIXED TABLE TAPPING MACHINES			
CHR.18	CHR.18	CH.25	CHR.25	CH.30	CHR.30	MSHR.18	MSHR.25	MSHR.30	MSHER.25	MSHER.30	MSHEAR.25	MSHEAR.30
18		25		30		18	25	30	25	30	25	30
M.14		M.18		M.25		M.14	M.18	M.25	M.22	M.25	M.22	M.25
CORREAS V-BELT						CORREAS V-BELT			ENGRANES GEARS			
ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING						ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING			ROSCADO AUTOMÁTICO* AUTOMATIC TAPPING*			
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW						AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW			AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW			
(10) 245-4000						(10) 245-4000			(8) 65-3060			
1,5		2		2		1,5	2	2	2	2	2	2
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.2 MT.2		CM.3 MT.3	CM.3 MT.3			
90						90			90			
250						256			256			
Ø 110						Ø 98			Ø 98			
■						■			■			
■						MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
NO						NO			NO			
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES							
■						■			■			
■						■			■			
■						■			■			
■						■			■			

\*MSHEAR Taladrado automático

\*MSHEAR Automatic drilling



**ERLO**

# ROSCADORAS

## Tapping machines



**MTRV.16**



**BSHR.25**



**BTRV.18 + CM**

<b>MTRV</b>		<b>BSHR-BSHER-BSHEAR</b>							<b>BTRV</b>					
ROSCADORAS DE MESA FIJA FIXED TABLE TAPPING MACHINES		ROSCADORAS DE BANCADA FIJA FIXED BASE TAPPING MACHINES							ROSCADORAS DE BANCADA FIJA FIXED BASE TAPPING MACHINES					
MTRV.16	MTRV.18	BSHR.18	BSHR.25	BSHR.30	BSHER.25	BSHER.30	BSHEAR.25	BSHEAR.30	BTRV.16	BTRV.18				
16	18	18	25	30	25	30	25	30	16	18				
M.14	M.16	M.14	M.18	M.25	M.22	M.25	M.22	M.25	M.14	M.16				
VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR	⊗	CORREAS V-BELT			ENGRANES GEARS				VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR	⊗				
ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING		ROSCADO AUTOMÁTICO* AUTOMATIC TAPPING*							ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING					
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW		AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW							AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW					
VARIABLE 150-1200		(10) 245-4000			(8) 65-3060				VARIABLE 150-1200					
1,5	2	1,5	2	2	2	2	2	2	1,5	2				
CM.2 MT.2		CM.2 MT.2	CM.3 MT.3							CM.2 MT.2				
80			90							80				
211			256							211				
Ø 98			Ø 98							Ø 98				
■			■							■				
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD		MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD							MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD					
NO		NO							NO					
■		■							■					
■		■							■					
NO		■			NO				NO					
■		■							■					

\*BSHEAR Taladrado automático

\*BSHEAR Automatic drilling

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIONAL / OPTIONAL



**ERLO**

# TALADROS DE MESA FIJA

## Fixed table drilling machines



**MSR.25 + VS**



**MSVR.25 + VS**



**MSER.25**

MS						MSV						MSE			
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES						TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES						TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES			
MS.18	MSR.18	MS.25	MSR.25	MS.30	MSR.30	MSV.18	MSVR.18	MSV.25	MSVR.25	MSV.30	MSVR.30	MSE.25	MSER.25	MSE.30	MSER.30
18		25		30		18		25		30		25		30	
M.14		M.18		M.25		M.14		M.18		M.25		M.22		M.25	
CORREAS V-BELT						VARIADOR ELECTRONICO ELECTRONIC VARIATOR						ENGRANES GEARS			
MANUAL						MANUAL						MANUAL			
—						—						—			
(10) 245-4000						VARIABLES 120-6000						(8) 65-3060			
0,68 / 1,4		0,95 / 1,8		1,2 / 2,3		1,5		2		2		1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.3 MT.3			
120						120						120			
256						256						256			
Ø 98						Ø 98						Ø 98			
■						■						■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD						MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD						MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■						■						■			
■						■						■			
■						■						■			



**ERLO**

# TALADROS DE MESA FIJA

## *Fixed table drilling machines*



MSEAR.30



MSRG.18



MSERG.25

MSEA					
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES					
MSEA.25	MSEAR.25	MSEA.30	MSEAR.30		
25	30				
M.22	M.25				
ENGRANES GEARS					
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL					
(2) 0,10 - 0,20					
(8) 65-3060					
1,1 / 1,6	1,5 / 1,9				
CM.3 MT.3					
120					
256					
Ø 98					
■					
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD					
■					
NO	SI YES	NO	SI YES		
■					
NO					
■					

MSG-MSVG											
TALADROS DE MESA FIJA Y BANDERA FIJA FIXED TABLE AND FIXED ARM DRILLING MACHINES											
MSG.18	MSRG.18	MSG.25	MSRG.25	MSVG.18	MSVRG.18	MSVG.25	MSVRG.25				
18	25	18	25								
M.14	M.18	M.14	M.18								
CORREAS V-BELT		VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR									
MANUAL				—							
(10) 245-4000				VARIABLES 120-6000							
0,68 / 1,4		0,95 / 1,8		1,5		2					
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3		CM.2 MT.2		CM.3 MT.3					
120				539,5							
Ø 98				Ø 98							
■				■							
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD											
■				■							
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES				
■				■							
NO				■							
■				■							

MSEG-MSEAG					
TALADROS DE MESA FIJA Y BANDERA FIJA FIXED TABLE AND FIXED ARM DRILLING MACHINES					
MSEG.25	MSERG.25	MSEAG.25	MSEARG.25		
25	25				
M.22	M.22				
ENGRANES GEARS					
MANUAL		AUTOMATIC/AUTOMATIC MECHANICAL/MECHANICAL			
—		(2) 0,10 - 0,20			
(8) 65-3060					
1,1 / 1,6		1,1 / 1,6			
CM.3 MT.3		CM.3 MT.3			
120					
539,5					
Ø 98					
■					
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD					
■					
NO	SI YES	NO	SI YES		
■					
■		NO			
■					

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIONAL / OPTIONAL



**ERLO**

# TALADROS DE MESA FIJA

## Fixed table drilling machines



**MSVRM.18 + BA**



**MSEARM.25**



**MTSR.32**

MSM-MSVM							
TALADROS DE MESA FIJA Y BANDERA AJUSTABLE FIXED TABLE AND ADJUSTABLE ARM DRILLING MACHINES							
MSM.18	MSRM.18	MSM.25	MSRM.25	MSVM.18	MSVRM.18	MSVM.25	MSVRM.25
18		25		18		25	
M.14		M.18		M.14		M.18	
CORREAS V-BELT		VARIADOR ELECTRONICO ELECTRONIC VARIATOR					
MANUAL							
—							
(10) 245-4000		VARIABLES 120-6000					
0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,5	2				
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3	CM.2 MT.2	CM.3 MT.3				
120				120			
Min. 191 / Max. 585				Min. 191 / Max. 585			
Ø 98				Ø 98			
■				■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD				MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■				■			
■				■			
■				■			
■				■			

MSEM-MSEAM											
TALADROS DE MESA FIJA Y BANDERA AJUSTABLE FIXED TABLE AND ADJUSTABLE ARM DRILLING MACHINES											
MSEM.25	MSERM.25	MSEAM.25	MSEARM.25	25							
—		M.22									
ENGRANES GEAR											
MANUAL		AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL									
—		(2) 0,10 - 0,20									
(8) 65-3060				(8) 75-2100							
1,1 / 1,6				0,95 / 1,5							
CM.3 MT.3				1,2 / 2							
120				CM.4 MT.4							
Min. 191 / Max. 585				160							
Ø 98				300							
■				Ø 150							
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD				■							
■				MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD							
NO		SI YES		NO		SI YES					
■				■							
■				■							
■				■							
■				■							
■				■							

MTS					
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES					
MTS.32	MTSR.32	MTS.35	MTSR.35		
32		35			
M.28		M.28			
ENGRANES GEAR					
MANUAL					
—					
(8) 75-2100					
0,95 / 1,5		1,2 / 2			
CM.4 MT.4					
160					
300					
Ø 150					
■					
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD					
■					
NO					
SI YES		NO			
■					
■					
■					
■					



**ERLO**

# TALADROS DE MESA FIJA

## *Fixed table drilling machines*



MTSAR.32



MTSER.32

MTSA							
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES							
MTSA.32	MTSAR.32	MTSA.35	MTSAR.35	MTSAR.40			
32		35		40			
M.28		M.28		M.30			
ENGRANES GEARS							
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL							
(3) 0,10 - 0,20 - 0,30		3 (0,10 0,18 - 0,24)					
(8) 75-2100		(8) 93 - 1420					
0,95 / 1,5		1,2 / 2		2			
CM.4 MT.4							
160		180					
300		350					
Ø 150							
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD							
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES			

MTSE			
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES			
MTSE.32	MTSER.32	MTSE.35	MTSER.40
32		35	40
M.28		M.28	M.30
ENGRANES GEARS			
AUTOMATICO/AUTOMATIC ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC			
(3) 0,10 - 0,20 - 0,30			3 (0,10 0,18 - 0,24)
(8) 75-2100			(8) 93 - 1420
0,95 / 1,5		1,2 / 2	
CM.4 MT.4			
160			180
300			350
Ø 150			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
NO	SI YES	NO	SI YES

EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT  
 OPCIONAL / OPTIONAL

# TALADROS DE MESA FIJA

## Fixed table drilling machines



**MTCA.40**



**MTCE.40 + MCH**



**MVE.40**

### MTCA-MTCE

TALADROS DE MESA FIJA  
FIXED TABLE DRILLING MACHINES

MTCA.32 MTCE.32	MTCA.35 MTCE.35	MTCA.40 MTCE.40	MTCA.45 MTCE.45
32	35	40	45
M.30	M.32	M.35	M.38
ENGRANES GEARS			
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL (MTCA) / ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC (MTCE)			
(3) 0,10 - 0,18 - 0,24		(4) 0,10 - 0,20 - 0,30 - 0,40	
(8) 93-1420 rpm		(9) 68-1270 rpm	
1,5		2	3
CM.4 MT.4			
200		240	
360			
Ø 175			
■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
■			
■			
■			
■			
■			

### MV-MVE

TALADROS DE MESA FIJA  
FIXED TABLE DRILLING MACHINES

MV.40	MV.45	MVE.40	MVE.45
40	45	40	45
M.35	M.38	M.35	M.38
ENGRANES Y VARIADOR ELECTRÓNICO GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO-MECHANICAL (MV) / ELECTROMAGNETICO-ELECTROMAGNETIC (MVE)			
VARIABLES 22 a 126 mm/min.			
VARIADOR ELECTRÓNICO/ELECTRONIC VARIATOR VARIABLES 50-2080			
2	3	2	3
CM.4 MT.4			
240			
360			
Ø 175			
■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
■			
■			
■			
■			



**ERLO**

# TALADROS DE BANCADA FIJA

## *Fixed base drilling machines*



BSR.18



BSVR.18



BSER.25

BSR				
TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES				
BSR.18	BSR.25	BSR.30		
18	25	30		
M.14	M.18	M.25		
CORREAS V-BELT				
MANUAL				
—				
(10) 245-4000				
0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,2 / 2,3		
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3			
120				
256				
Ø 98				
■				
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD				
■				
■				
■				
■				
■				

BSVR				
TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES				
BSVR.18	BSVR.25	BSVR.30		
18	25	30		
M.14	M.18	M.25		
VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR				
MANUAL				
—				
VARIABLES 120-6000				
1,5	2	2		
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3			
120				
256				
Ø 98				
■				
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD				
■				
■				
■				
■				
■				

BSER-BSEAR					
TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES					
BSER.25	BSER.30	BSEAR.25	BSEAR.30		
25	30	25	30		
M.22	M.25	M.22	M.25		
ENGRANES GEARS					
MANUAL		AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL			
—		(2) 0,10 - 0,20			
(8) 65-3060					
1,1 / 1,6	1,5 / 1,9	1,1 / 1,6	1,5 / 1,9		
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3		CM.3 MT.3		
120					
256					
Ø 98					
■					
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD					
■					
■					
■					
■					
■			NO		
■					



**ERLO**

EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIONAL / OPTIONAL

# TALADROS DE BANCADA FIJA

## *Fixed base drilling machines*



BTSR.32



BTSAR.35 + VS



BTSE.32

BTSR		BTSAR			BTSE				
TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES		TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES			TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES				
BTSR.32	BTSR.35	BTSAR.32	BTSAR.35	BTSAR.40	BTSE.32	BTSE.35	BTSE.40		
32	35	32	35	40	32	35	40		
M.28	M.28	M.28	M.28	M.30	M.28	M.28	M.30		
ENGRANES GEARS		ENGRANES GEARS			ENGRANES GEARS				
MANUAL		AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL			AUTOMATICO/AUTOMATIC ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC				
—		(3) 0,10 - 0,20 - 0,30		3 (0,10 - 0,18 0,24)		(3) 0,10 - 0,20 - 0,30			
(8) 75-2100		(8) 75-2100		(8) 93 - 1420		(8) 75-2100 rpm			
0,95 / 1,5	1,2 / 2	0,95 / 1,5	1,2 / 2	2	0,95 / 1,5	1,2 / 2	2		
CM.4 MT.4		CM.4 MT.4			CM.4 MT.4				
160		160		180		160			
300		300		350		300			
Ø 150		Ø 150			Ø 150				
■		■			■				
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD		MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD				
■		■			■				
■		■			■				
■		■			■				
■		■		■		■			
■		■		■		■			



**ERLO**

# TALADROS DE BANCADA FIJA

## *Fixed base drilling machines*



### BTCA-BTCE

TALADROS DE BANCADA FIJA  
FIXED BASE DRILLING MACHINES

BTCA.32 BTCE.32	BTCA.35 BTCE.35	BTCA.40 BTCE.40	BTCA.45 BTCE.45	BTCA.50 BTCE.50	BTCA.60 BTCE.60	BTCA.70 BTCE.70
32	35	40	45	50	60	70
M.30	M.32	M.35	M.38	M.40	M.50	M.60
ENGRANES GEARS						
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL (BTCA) / ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC (BTCE)						
(3) 0,10 - 0,18 - 0,24		(4) 0,10 - 0,20 - 0,30 - 0,40		(4) 0,08 - 0,16 0,24 - 0,35	(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,35 - 0,50	
(8) 93-1420		(9) 68-1270		(9) 45-1115	(12) 40-1065	(12) 35- 1238
1,5	2	2	3	4	5,5	7,5
CM.4 MT.4					CM.5 MT.5	
200		240		260		300
		360		400		420
		Ø 175		Ø 200		Ø 220
■ MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD						



**ERLO**

EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

OPCIONAL / OPTIONAL

# BATERIAS DE TALADROS

## Gang drilling machines



**BSR.25/2/L + HDB**



**BSER.25/3/L**

### BSR/L - BSVR/L

BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades)  
GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)

BSR.18/L	BSR.25/L	BSR.30/L	BSVR.18/L	BSVR.25/L	BSVR.30/L
18 M.14	25 M.18	30 M.25	18 M.14	25 M.18	30 M.25

CORREAS  
V-BELT

VARIADOR ELECTRÓNICO  
ELECTRONIC VARIATOR

MANUAL

—

(10) 245 - 4000

VARIABLES 120-6000

0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,2 / 2,3	1,5	2	2
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3	CM.2 MT.2	CM.3 MT.3		

120

256

Ø 98

■

MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE  
FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD

■

■

■

■

■

### BSER/L - BSEAR/L

BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades)  
GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)

BSER.25/L	BSER.30/L	BSEAR.25/L	BSEAR.30/L
25 M.22	30 M.25	25 M.22	30 M.25

ENGRANES  
GEARS

MANUAL

AUTOMÁTICO/AUTOMATIC  
MECÁNICO/MECHANICAL

—  
(2) 0,10 - 0,20

(8) 65 - 3060

1,1 / 1,6	1,5 / 1,9	1,1 / 1,6	1,5 / 1,9
CM.3 MT.3	CM.3 MT.3	CM.3 MT.3	CM.3 MT.3

120

256

Ø 98

■

MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE  
FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD

■

■

■

■

NO

■



**ERLO**

# BATERIAS DE TALADROS

## Gang drilling machines



**BTSER-35/6/L/CT**

### BTSR/L - BTSAR/L - BTSE/L

BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades)  
GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)

BTSR.32/L	BTSR.35/L	BTSAR.32/L	BTSAR.35/L	BTSAR.40/L	BTSE.32/L	BTSE.35/L	BTSE.40/L		
32	35	32	35	40	32	35	40		
M.28	M.28	M.28	M.28	M.30	M.28	M.28	M.30		
ENGRANES GEARS									
MANUAL		AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MÉCANICO/MECHANICAL			AUTOMÁTICO/AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO/ELECTROMAGNETIC				
—		(3) 0,10 - 0,20 - 0,30		(3) 0,10 - 0,18 - 0,24		(3) 0,10 - 0,20 - 0,30			
(8) 75 - 2100				(8) 93 - 1420		(8) 75 - 2100			
0,95 / 1,5	1,2 / 2	0,95 / 1,5	1,2 / 2	2	0,95 / 1,5	1,2 / 2	2		
CM.4 MT.4									
160				180	160		180		
300				350	300		350		
Ø 150									
■									
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD									
■									
■									
■									
■		■		■		■			
■									

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIONAL / OPTIONAL



# BATERIAS DE TALADROS

## Gang drilling machines



**BTCA.40/2/L**



**BTBV.60/2/L**

COLUMNA PRISMÁTICA / PRISMATIC COLUMN

### BTCA/L - BTCE/L

BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades)  
GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)

BTCA.32/L BTCE.32/L	BTCA.35/L BTCE.35/L	BTCA.40/L BTCE.40/L	BTCA.45/L BTCE.45/L	BTCA.50/L BTCE.50/L	BTCA.60/L BTCE.60/L	BTCA.70/L BTCE.70/L
32	35	40	45	50	60	70
M.30	M.32	M.35	M.38	M.40	M.50	M.60

ENGRANES  
GEARS

AUTOMATICO/AUTOMATIC  
MECANICO/MECHANICAL (BTCA/L) / ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC (BTCE/L)

(3) 0,10 - 0,18 - 0,24	(4) 0,10 - 0,20 - 0,30 - 0,40	(4) 0,08 - 0,16 0,24 - 0,35	(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 0,35 - 0,50
(8) 93-1420	(9) 68-1270	(9) 45-1115	(12) 40-1065 (12) 35-1238

1,5	2	2	3	4	5,5	7,5
CM.4 MT.4				CM.5 MT.5		

200	240	260	300
360		400	420
Ø 175	Ø 200	Ø 220	



MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE  
FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD



**ERLO**

### BTBV/L

BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades)  
GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)

BTBV.30/L	BTBV.35/L	BTBV.45/L	BTBV.60/L	BTBV.70/L
30	35	45	60	70
M.30	M.35	M.40	M.60	M.70

ENGRANES  
GEARS

AUTOMATIC/AUTOMATIC  
ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC

(3) 0,10 0,20 - 0,30	(3) 0,10 0,18 - 0,24	(4) 0,10 - 0,20 0,30 - 0,40	(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 0,20 - 0,35 - 0,50
(8) 75-2100	(16) 94-2225	(9) 68-1270	(12) 40-1065 (12) 35-1238

1 / 1,5	1,2 / 2	4	7,5	10
CM.4 MT.4			CM.5 MT.5	
160	180	240	260	300

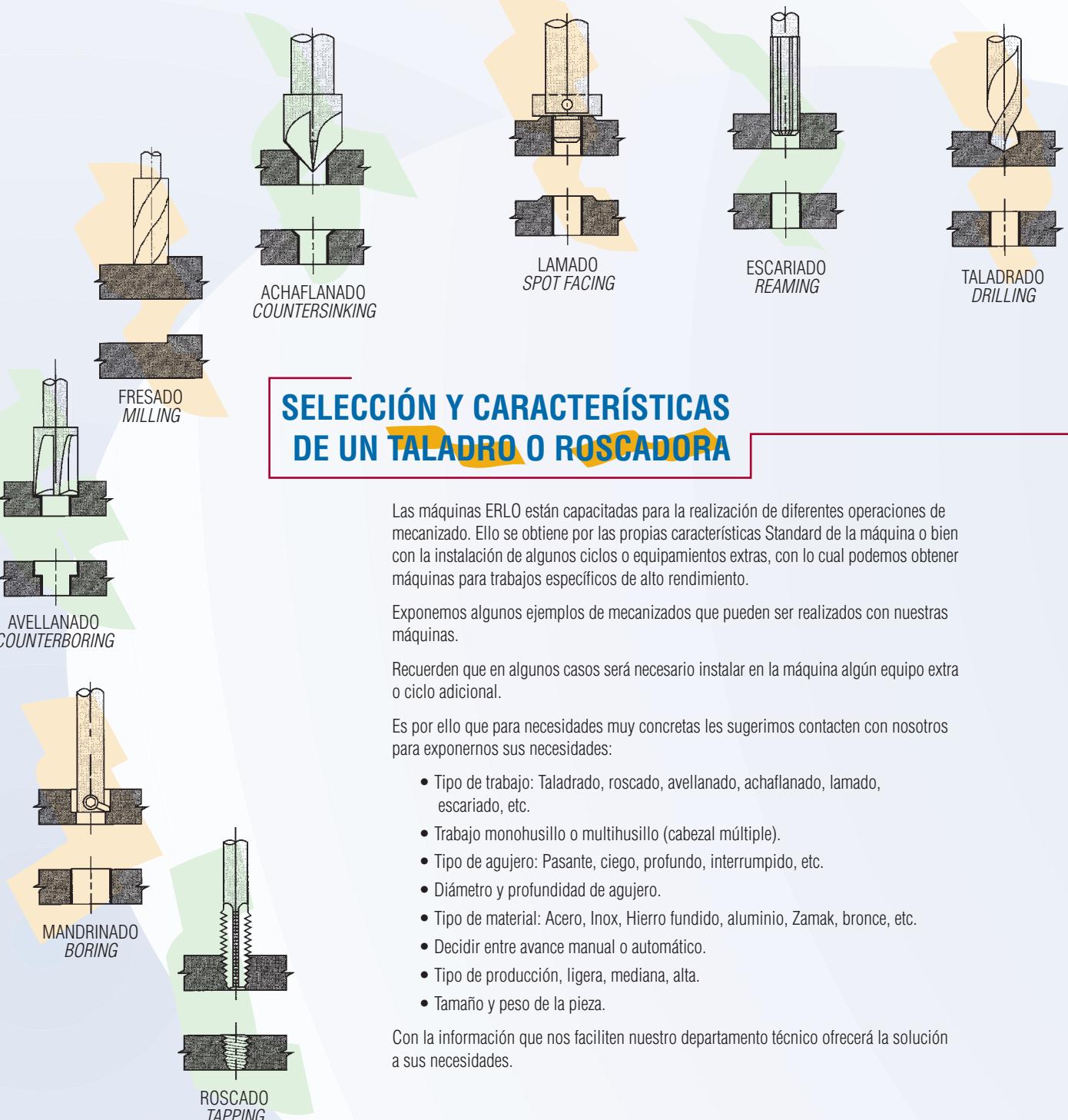
320	380	460	510	630
-----	-----	-----	-----	-----

COLUMNA PRISMÁTICA  
PRISMATIC COLUMN



MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE  
FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD





## SELECCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE UN TALADRO O ROSCADORA

Las máquinas ERLO están capacitadas para la realización de diferentes operaciones de mecanizado. Ello se obtiene por las propias características Standard de la máquina o bien con la instalación de algunos ciclos o equipamientos extras, con lo cual podemos obtener máquinas para trabajos específicos de alto rendimiento.

Exponemos algunos ejemplos de mecanizados que pueden ser realizados con nuestras máquinas.

Recuerden que en algunos casos será necesario instalar en la máquina algún equipo extra o ciclo adicional.

Es por ello que para necesidades muy concretas les sugerimos contacten con nosotros para exponernos sus necesidades:

- Tipo de trabajo: Taladrado, roscado, avellanado, achaflanado, lamado, escariado, etc.
- Trabajo monohusillo o multihusillo (cabezal múltiple).
- Tipo de agujero: Pasante, ciego, profundo, interrumpido, etc.
- Diámetro y profundidad de agujero.
- Tipo de material: Acero, Inox, Hierro fundido, aluminio, Zamak, bronce, etc.
- Decidir entre avance manual o automático.
- Tipo de producción, ligera, mediana, alta.
- Tamaño y peso de la pieza.

Con la información que nos faciliten nuestro departamento técnico ofrecerá la solución a sus necesidades.

## SELECTION AND FEATURES OF A DRILLING/TAPPING MACHINE

The ERLO machines are able to carry out different machining operations. It is obtained by their own standard performances or installing some cycles or extra equipment, so it is possible to obtain machines for specific jobs with high efficiency

We show you some machining samples that could be carried out with our machines:

We would like to remind you that in some cases it is necessary to install on the machine any extra equipment or an additional cycle.

That is to say that for specific needs, we suggest you to contact us to show your needs:

- Job type: Drilling, tapping, Countersinking, Spot-facing, reaming, etc.
- Multispindle or one spindle jobs (multispindle headstock)
- Hole type: Through, blind, deep, uninterrupted, etc.
- Hole diameter and depth.
- Material type: Steel, Inox, cast iron, aluminium, Zamak, brass, etc.
- Decide between automatic or manual feed.
- Production type, light, medium, high.
- Size and weight of the piece

With the information you will provide us, our technical department will quote you a solution for your needs.

# EQUIPAMIENTO EXTRA

## Extra equipment



### SUJECIÓN DE LA HERRAMIENTA TOOL FASTENING

#### Portabrocas

De cierre rápido o por llave, para adaptar brocas de mango cilíndrico. Diferentes tamaños y medidas.

Se suministran con el cono espiga para su adaptación al cono de la máquina.



#### Conos de reducción

Para sujeción de herramientas de cono de tamaño inferior al cono morse de la máquina.

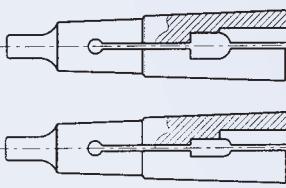
#### Reduction sleeves

To adjust the cone tools with inferior size than the morse taper of the machine.

#### Aparatos de cambio rápido

Porta herramientas y adaptadores para cambio rápido de distintas herramientas sin necesidad de paro del giro del husillo de la máquina.

Existen adaptadores para brocas de mango Cono Morse 1, 2, 3, 4 y 5, portabrocas, portapinzas, etc.



#### Rapid change devices

Tool holders and adapters for rapid change of different tools. There is no need to stop the machine spindle turning.

There are adapters for drills with sleeve Morse Taper 1, 2, 3, 4 and 5, drill chucks, tap holders, etc.



#### Casquillos cónicos

Para sujeción de brocas de mango cilíndrico o de machos al cono de la máquina o al cono de los cabezales múltiples.

#### Conical bushing

To adjust the drills with parallel shank or taps to the machine or multisindle headstock cones.



#### Taladrado térmico

- Sistema de taladrado térmico por fricción, fundiendo el material que fluye hacia arriba y hacia abajo formando un anillo.
- El anillo puede tener diferentes formas en función del útil.
- El anillo formado es 3 ó 4 veces superior al espesor del material perforado, pudiendo utilizarlo liso o roscado.
- El proceso de roscado se realiza en frío con machos de laminación recubiertos de TiN.

#### Thermal drilling

- Thermal drilling system by friction, melting the material that flows out upwards and downwards forming a ring.
- The ring can have different shapes regarding the tool.
- The formed ring is 3 or 4 times superior to the drilled material thickness, being able to use it straight or tapped.
- The threading process is carried out in cool with tap rolling recovered by TiN.



#### Drill chucks

Quick lock or by key, to adapt cylindrical sleeve drills. Different sizes and measures.

These are supplied with shank adaptor for their adjustment on the machine cone.



#### Portapinzas

Porta pinzas y juego de pinzas para la instalación de diferentes herramientas.

Se suministra completo con porta pinzas, juego de pinzas, estuche, llave y tuerca de adaptación a la máquina.

#### Collet chucks

Collet chucks and set of collets to install different tools.

It is supplied complete with a collet chuck, set of collets, box, key and adaptation nut.

#### Portamachos

PNR, para roscadoras o taladros con inversión automática del sentido de giro del husillo.

PR, para taladros sin inversión automática del sentido de giro del husillo.

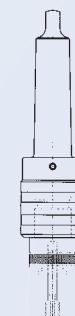
Diferentes modelos y capacidades

#### Tap holders

PNR, Without turning inversion, to fit on machines with automatic inversion of the turning sense.

PR, With automatic inversion of the turning sense. To fit on machines which are not provided with automatic inversion turning.

Different models and capacities.



### SUJECIÓN DE LA PIEZA PIECE ADJUSTING

#### MORDAZAS / VICES

TIPO / KIND	MODELO / MODEL	APERTURA / OPENING	ANCHO BOCAS / JAWS WIDTH
BASE FIJA / FIXED BASE	CHE.70	70 mm	90 mm
BASE FIJA / FIXED BASE	CHE.120	120 mm	125 mm
BASE FIJA / FIXED BASE	CHE.200	200 mm	125 mm
BASE FIJA / FIXED BASE	CH.1.F	100 mm	130 mm
BASE FIJA / FIXED BASE	CH.2.F	160 mm	150 mm
BASE GIRATORIA / ROTATING	CH.1.G	100 mm	130 mm
BASE GIRATORIA / ROTATING	CH.2.G	160 mm	150 mm

PNP.3-315



#### Platos neumáticos

- Mecánicos, neumáticos, hidráulicos.
- Medidas de 160 hasta 400.

Accionamiento manual o automático. Posibilidad de funcionamiento sincronizado con el ciclo de la máquina.

De 2, 3 ó 4 garras y también en ejecución especial para trabajos y piezas específicas.

#### Pneumatic chucks

- Mechanical, pneumatic, hydraulic.
- Measures from 160 up to 400.

Automatic or manual operating. Possibility of synchronised functioning with the machine cycle.

Provided with 2, 3 or 4 jaws and also in special execution for specific jobs and parts.

# EQUIPAMIENTO EXTRA

## Extra equipment

### SUJECIÓN DE LA PIEZA *PIECE ADJUSTING*

#### Utillajes

Diseñados por nuestro departamento técnico se ajusta a las necesidades concretas de cada cliente.

#### Tool set up

*Designed by our technical department, they are adjusted to the specific needs of each customer.*



### DESPLAZAMIENTO DE LA PIEZA *PARTS DISPLACEMENT*



MH. 300 x 875+DL

MESAS DE COORDENADAS / CROSS TABLES				
TIPO / KIND	MODELO / MODEL	SUPERFICIE / SURFACE	CURSOS X-Y / X-Y STROKES	ALTURA / HEIGHT
RODADURA / ROLLING MCS	MCS. 325 x 600	325 x 600	X=400 / Y=200	180 mm
HUSILLOS / SPINDLES MH	MH. 875	300 x 875	X=570 / Y=260	270 mm
HUSILLOS / SPINDLES MH	MH. 1220	360 x 1220	X=700 / Y=370	280 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	340 XY	340 x 190	X=220 / Y=140	113 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	430 XY	430 x 240	X=280 / Y=180	120 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	600 XY	600 x 240	X=400 / Y=180	120 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	800 XY	800 x 280	X=500 / Y=250	144 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	1000 XY	1000 x 280	X=700 / Y=250	144 mm

\* Posibilidad de desplazamiento automático por caja de avances o servo  
*\* Possibility of fitting automatic displacement by feed box or servo*



#### Divisores

- Neumático
- Electrónico
- Hidráulico, etc.

Diferentes tamaños y divisiones para adaptarnos a sus necesidades. Adaptación sencilla sobre la máquina.

Movimientos manuales, automáticos o sincronizados con el ciclo de la máquina.

#### Indexing tables

- Pneumatic
- Electronic
- Hydraulic, etc.

*Different sizes and indexes to adapt us to your needs. Simple fitting on the machine.*

*Manual, automatic or synchronised movements with the machine cycle.*

### CONTROL Y LECTURA *CONTROL AND READING*



#### Equipos de lectura digital

Visualizador de 1, 2 ó 3 ejes. Para lectura de los cursos de las mesas de coordenadas y husillo principal. Lectura centesimal.

Se suministra integrado en la placa de mandos sobre brazo articulado.

#### Reglas digitales

Regla digital para lectura del curso del husillo principal. Se instala directamente sobre el cabezal.

#### Equipment and digital reading

1, 2 or 3 axis viewer, to read out the strokes of the cross tables and the main spindle. Centesimal reading out.

*It is supplied integrated in a command plate over an articulated arm.*

#### Digital rulers

Digital ruler to read the strokes of the main spindle. It is installed directly over the headstock.



#### Control numérico

Para programación de los movimientos de las mesas de coordenadas y divisores de control numérico.

#### Numeric control

To programme the movements of the cross table and indexing table with numeric control.

# EQUIPAMIENTO EXTRA

## Extra equipment



Excéntrica  
Excentric



Husillos fijos  
Fixed spindles

### CABEZALES MULTIPLES MULTISPINDLE HEADSTOCK

TIPO TYPE	Nº HUSILLO SPINDLE N°	Ø TAL. Ø TAL.	AREA AREA	FORMA SHAPE		
EXCÉNTRICA EXCENTRIC	2 a/to 4	2 a/to 25 mm	12 a/to 239 mm	A, B, C		
JUNTA UNIVERSAL UNIVERSAL JOINT	2 a/to 18	2 a/to 25 mm	15 a/to 700 mm	A, B, C, D, E, F		
ESPECIALES HUSILLOS FIJOS SPECIAL FIXED SPINDLES	2 a/to 20	2 a/to 25 mm	Bajo plano Upon drawing	A, B, C, D, E, F		
FORMA SHAPE	A	B	C	D	E	F
	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•
			•	•	•	•
				•	•	•
					•	•
					•	•
					•	•

Diseñamos el cabezal múltiple que se ajuste a sus necesidades. Consultenos.  
We design the multisindle headstock that fits to your needs. Please inquiry.



Junta Universal  
Universal joint

### CICLOS DE TRABAJO WORKING CYCLES

#### SISTEMAS DE ROSCADO

Todas las máquinas de nuestro programa, pueden ser equipadas con sistemas de roscado para inversión automática del sentido de giro del husillo.

Ciclo automático:

- Sistema de roscado por husillo patrón.
- Sistema de roscado por husillo patrón sincronizado con movimiento rápido. Apertura/cierre automático del husillo patrón.

Ciclo semi-automático:

- Inversión de roscado
- Roscado sensitivo

Todos los sistemas pueden ser utilizados con opciones como motor de freno, motor de 2 velocidades, cabezales múltiples, etc.



#### TAPPING SYSTEMS

All the machines of our programme, can be equipped with tapping systems for automatic inversion of the spindle turning sense.

Automatic cycle:

- Tapping system by lead screw
- Tapping system by lead screw synchronised with rapid movements. Automatic opening/closing of the lead screw.

Semi-automatic cycle:

- Turning for tapping
- Tapping system by cycle timer



All the systems can be used with options, such as brake motor, two speed motor, multisindle headstock, etc.



#### Hydroblock

Automatización de máquinas de avance manual de taladrado. Existen diferentes posibilidades de ciclo, como pueden ser, avance automático de taladrado (según dibujo 1) (aproximación rápida, taladrado y retroceso rápido) o ciclo de tubos (según dibujo 2) (rápido-taladrado-rápido-taladrado y recuperación rápida).

#### Hydroblock

To make automatic the machines with manual drilling feed. There are different cycle possibilities, such as automatic drilling feed (below drawing 1) (rapid approach, drilling and rapid return) or pipes cycle (below drawing 2) (rapid approach, drilling, rapid approach, drilling and rapid return).

#### CICLOS NEUMATICOS

##### Ciclo neumático sincronizado

Automatización del ciclo del husillo sincronizando los movimientos rápidos de aproximación y retroceso con el avance de taladrado.

##### Ciclo de tubos y perfiles

Para taladrar dos superficies a distinta altura (Tubos, perfiles, etc.)

##### Ciclo de intermitencias

Para taladrar agujeros profundos con desahogo de la viruta.



#### NEUMATIC CYCLES

##### Synchronised pneumatic cycle

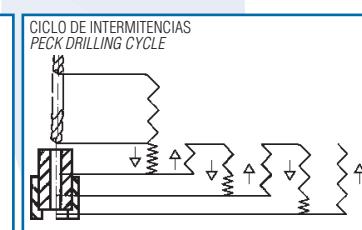
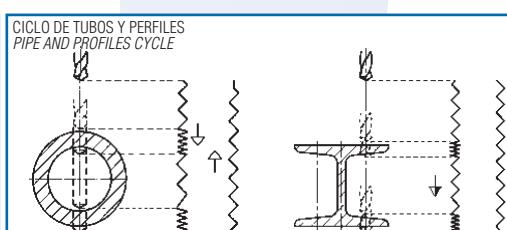
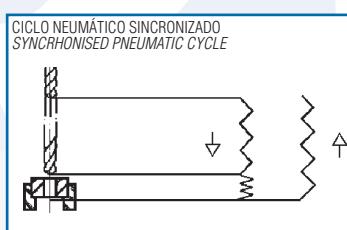
Spindle cycle automation synchronising the rapid approach and return movements with the drilling feed.

##### Pipe and profiles cycle

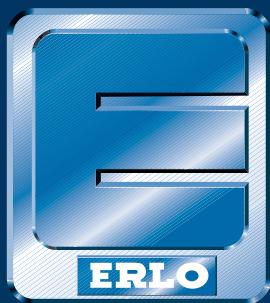
To drill surfaces at different heights (pipes, profiles, etc.)

##### Peck drilling cycle

To drill deep holes with chip clearance.







## ERLO, S.A.

P.O. Box 19  
20720 AZKOITIA (Spain)  
Tel: +34 - 943 85 18 58  
Fax: +34 - 943 85 71 28  
E-mail: erlo@erlo.com  
<http://www.erlo.com>