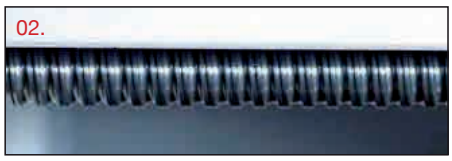
01.


02.

IT - **Una struttura meccanica estremamente solida abbinata ad una raffinata tecnologia di controllo per soddisfare le differenti esigenze di lavorazione, dal taglio in serie ai tagli singoli.**
Le morse si muovono contemporaneamente garantendo il perfetto bloccaggio del materiale da tagliare e, soprattutto, l'avanzamento di barre non completamente rettilinee. Sono fornite di serie con regolazione della pressione di chiusura.
(03.) Un'apposita funzione permette anche di effettuare il distacco del materiale da uno o da entrambi i lati della lama nella fase di risalita, dopo il taglio, evitando lo strisciamento lungo i fianchi e impedendo che alcuni materiali richiudano il taglio bloccando poi la lama. Questa soluzione consente inoltre di allungare la durata delle lame con inserti in metallo duro.
Pattini guidalama idraulici equipaggiati con inserti in metallo duro mantenuti idraulicamente a contatto della lama, i pattini sono completi di rulli laterali di guida cementati, temprati, rettificati e dotati d'ampia regolazione. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. (01.) La segatrice è dotata di serie di un software che permette di eseguire dei tagli in automatico senza tagliare completamente il pezzo, impostando la quota di fine taglio tramite tastiera. La centralina idraulica, con pompa a portata variabile, garantisce una bassa rumorosità ed una costanza della pressione d'esercizio. E' dotata di filtro di scarico e manometro per il livello di intasamento; viene fornita già completa di olio. Ad ogni cambio lama la segatrice effettua automaticamente il rodaggio della stessa. E' possibile memorizzare fino a 99 programmi aventi lunghezze e quantità diverse, personalizzarli e richiamarli velocemente per avviare il ciclo di taglio. Il dispositivo di controllo deviazione lama della lama assicura la compensazione automatica e/o l'arresto dell'avanzamento di taglio in caso di deviazione della stessa oltre il valore stabilito. Inoltre, consente di effettuare sempre tagli in perfetta tolleranza, sino al termine della vita dell'utensile. Controllo livello refrigerante tramite software. Carro avanzatore a movimentazione elettrica con vite a ricircolo di sfere controllato da encoder centesimale con azzeramento automatico e tacca di zero, il peso del materiale viene supportato dalla rulliera e non dal carro avanzatore, garantendo quindi una precisione maggiore nel tempo ed una minore usura delle parti in movimento. (04.) Possibilità di utilizzo della funzione "intestatura automatica" per eseguire il primo taglio già a misura.

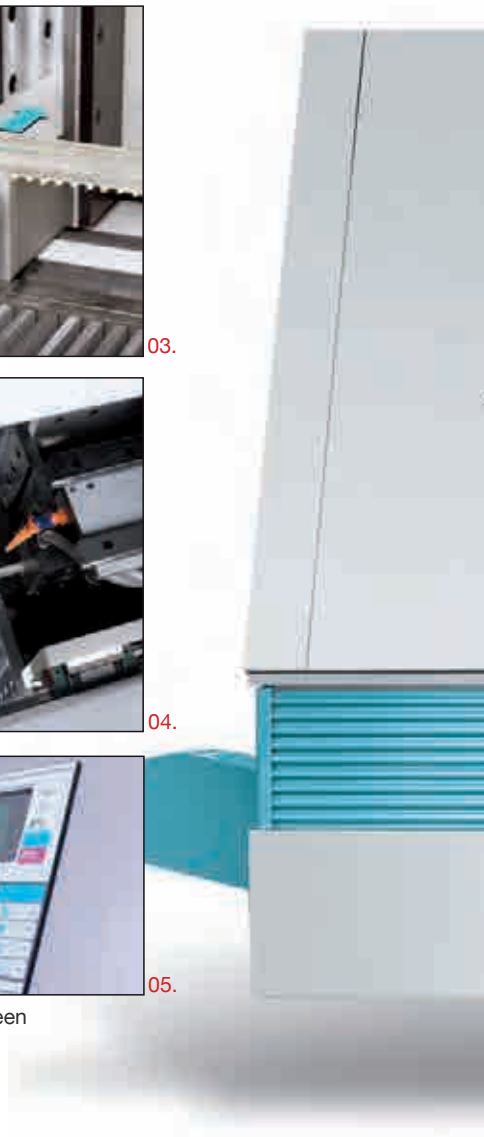
EN - **High production twin column bandsaw with automatic cutting parameters, the X-TECH 630 is suitable for a variety of cutting requirements, combining advanced technology with an extremely solid mechanical structure.**
Clamping vices move at the same time to ensure optimum clamping of the material. Also bars which are not completely straight can advance. All vice pressures are adjustable. (03.) This system also allows the vices to 'back off' to avoid the blade rubbing on the cut surface during the ascent of the sawframe for the next cut. The added advantage of this design enables the use of high performance TCT bandsaw blades. Hydraulically pressure of ground TCT blade guides for maximum precision and squareness of cut. Lateral roller bearings take the blade twist load prior to entry into these guides and are adjustable. The moving guides are automatically positioned close to the cutting area, again, for maximum precision. With the option "Short Batch & 'One Off' Sawing" there is the possibility to cut not completely the material section in in automatic cycle. Hydraulic unit equipped with a variable-capacity pump. The sawblade is tensioned by means of an hydraulic cylinder controlled by the machine software.
(04.) Automatic Trim Cut option, if the material has an accettable pre sawn face, it will be accurately & automatically located relative to the blade 'zero'position. This feature saves time and cuts down on material wastage. Each time the blade is changed, the machine automatically performs a run-in procedure, reducing the cutting descent speed by up to 30%,for a set time recommended by the blade manufacturer. The software allows to memorize up to 99 cutting programs with different cutting lengths and quantity's. These programs can be personalized and easily used. The blade thickness is automatically detected as well as the automatic feeder stroke. The material length needed to complete the cutting program is displayed when the material sizes and quantities have been programmed. All operating functions of the machine, errors and problem solving messages are clearly displayed. A device for checking the accuracy/squareness of the cut, with automatic adjustment or stopping of the sawframe descent speed in the event of blade deviation. Machine feeder electrically driven with recirculating-ball screw controlled by a sensor; automatic reset; the weight of the bar is supported by the roller table and not by the feeder, assuring a higher precision with the passing of time and lesser wearing down of the moving parts.

03.

04.

05.

Comando Touch Screen
Touch Screen Control



Con i "Parametri di taglio automatici" l'utilizzo della segatrice risulta ancora più semplice. Nella libreria materiali del CN sono memorizzati i parametri di taglio dei 63 materiali più usati.
I parametri di taglio reimpostati sono variabili del 100% in più o in meno durante l'esecuzione e permettono una riduzione dei tempi di esecuzione, fino al 30% su sezioni circolari o profilate rispetto ad una segatrice tradizionale, con il vantaggio di allungare la vita all'utensile.

Automatic cutting Parameters this feature is the highlight of the Xtech machine's design and enhances the simplicity of set up & operation. The cutting parameters of 63 of the most common materials are memorized in the software library. The preset cutting parameters can be varied by ±100% during the cut. This is a necessary feature in order to be able to use TCT bandsaw blades. The automatic cutting parameters reduce the cutting times by up to 30% compared to traditional bandsaws, whilst blade life is dramatically increased.

OPTIONAL pag. 74: **12 - 13 - 54 - 59 - 61** STANDARD pag. 74: **50 - 63**

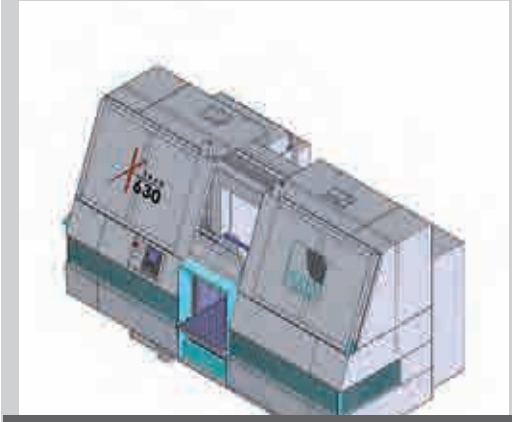
IT - Scannerizzate con lo smartphone per vedere il video
EN - Scan with your smartphone to see the video

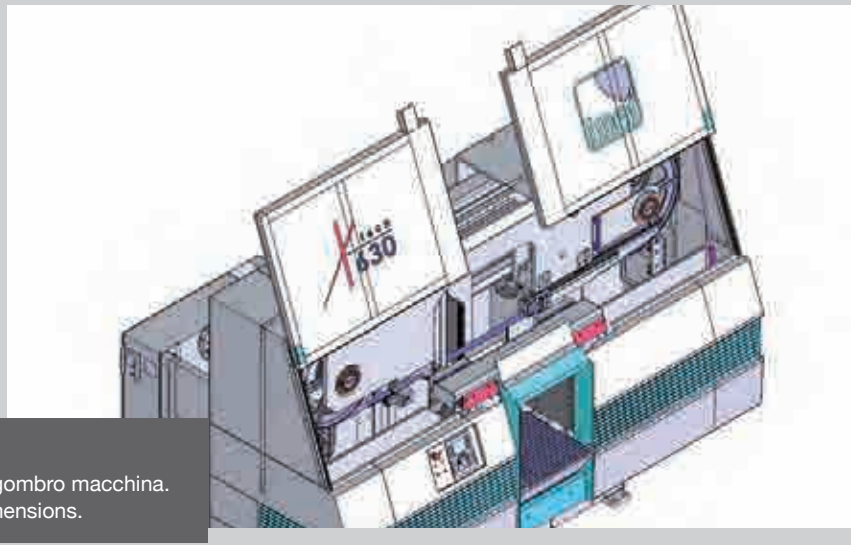
(06.) Arco di nuova concezione, la particolare sezione doppia consente di supportare le pulegge porta nastro da entrambi i lati, attraverso cuscinetti di grosse dimensioni. La movimentazione dell'arco è perfettamente bilanciata e garantita dal funzionamento idraulico. Il risultato è una segatrice dalle prestazioni elevate, con una lama di notevole durata.

(06.) Electrowelded steel sawframe with heavy duty plate. The special double section allows to support the bandwheels from both sides by means of large bearings. The movement of the sawframe is perfectly balanced by sturdy hydraulic cylinders. This enhances the high performance of the saw and extends the life of the blade.

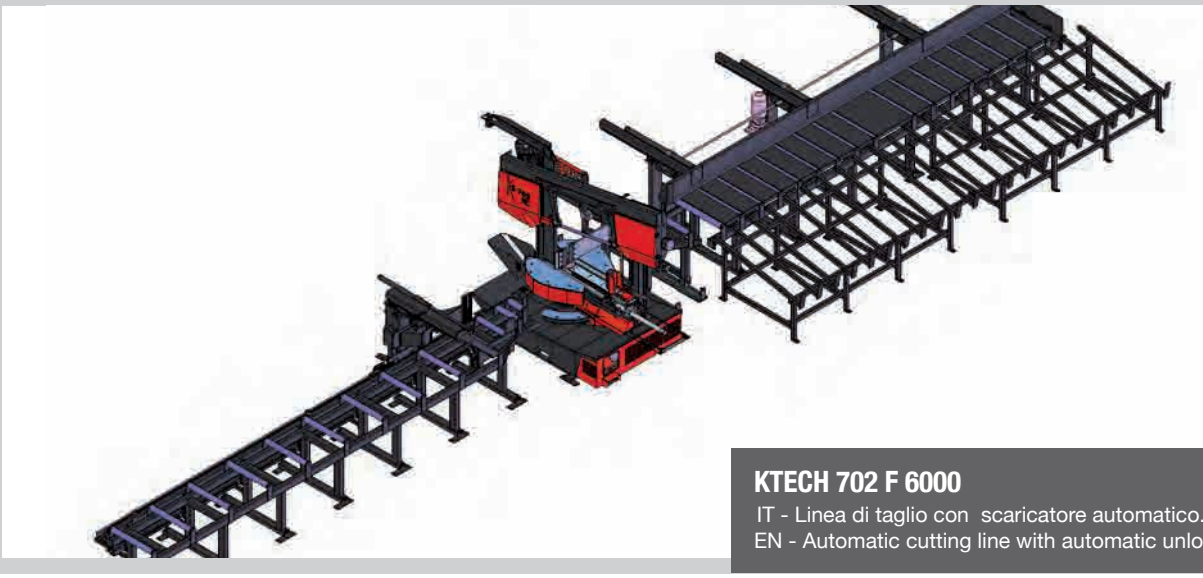
X TECH 630	SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES			OPTIONAL
0°	630	630	630X630	630X500
KW	m/1'		Kg	
7,5	9÷90	H 54	6700	B 4100
		s 1.6		L 2250
		L 8200		H 2500
				h 800

APPLICAZIONI SPECIALI
SPECIAL APPLICATIONS





XTECH 630
IT - Carter con apertura verticale per ottimizzare l'ingombro macchina.
EN - Vertical doors opening to optimize machine dimensions.



KTECH 702 F 6000
IT - Linea di taglio con scaricatore automatico.
EN - Automatic cutting line with automatic unloading system.