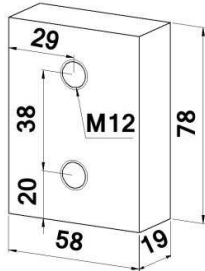


TP40/46 Evo



Specifiche Specificaciones	Specifications Spezifikationen	Caractéristiques Especificações																												
<ul style="list-style-type: none"> 105 x 120 x h. 90 cm 620 kg SAE 40 – 14 kg 5.5 Hp / 4 kW 400V / 50 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> 105 x 120 x h. 105 cm 635 kg 132 m³ 6/min. 																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="3">R=65 kg/mm²</th> <th colspan="3">R=85 kg/mm²</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>1 Ø</th> <th>2 Ø</th> <th>3 Ø</th> <th>1 Ø</th> <th>2 Ø</th> <th>3 Ø</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>32/38</td> <td>22/28</td> <td>18/22</td> <td>30/36</td> <td>20/25</td> <td>16/20</td> </tr> <tr> <td>in</td> <td>1.26/1.50</td> <td>0.87/1.10</td> <td>0.71/0.87</td> <td>1.18/1.42</td> <td>0.79/0.98</td> <td>0.63/0.79</td> </tr> </tbody> </table>				R=65 kg/mm ²			R=85 kg/mm ²			mm	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø		32/38	22/28	18/22	30/36	20/25	16/20	in	1.26/1.50	0.87/1.10	0.71/0.87	1.18/1.42	0.79/0.98	0.63/0.79
	R=65 kg/mm ²			R=85 kg/mm ²																										
mm	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø																								
	32/38	22/28	18/22	30/36	20/25	16/20																								
in	1.26/1.50	0.87/1.10	0.71/0.87	1.18/1.42	0.79/0.98	0.63/0.79																								



Dotazione Standard Equipamiento de serie	Standard Equipment Serienausrüstungen	Equipement de série Equipamento de série
1 perno quadro temprato; 1 perno piega staffe temprato; 3 perni porta bussola temprati; 1 riscontro; 1 pedaliera; 7 bussole Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 set chiavi a brugola. 1 piño cuadrado endurecido; 1 piño dobla estribos endurecido; 3 piños llega casquillos endurecidos; 1 bloque; 1 pedal; 7 casquillos Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 juego llaves Allen.	1 hardened square pin; 1 hardened stirrup bending pin; 3 hardened bush holding pins; 1 checking block; 1 pedal; 7 bushes Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 set Allen keys. 1 gehärteter Vierkantbolzen; 1 gehärteter Bügelbiegebolzen; 3 gehärtete Buchsehaltbolzen; 1 Seitenstück; 1 Pedalsteuerung; 7 Buchsen Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 Set Innensechskantschlüssel.	1 pivot carré trempé; 1 pivot cintre-étriers trempé; 3 pivots porte-douilles trempés; 1 butée; 1 pédale; 7 douilles Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 jeu de clés Allen. 1 pino quadrado temperado; 1 pino dobra estribos temperado; 3 pinos porta casquilho temperados; 1 batente; 1 pedaleira; 7 casquilhos Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 conjunto de chaves Allen.
Due lame in acciaio temprato ciascuna con quattro spigoli di taglio, già montate sulla macchina.	Two hardened steel blades each one with four cutting edges, already mounted on the machine.	Deux lames en acier trempé chacune avec quatre arêtes de coupe, déjà montées sur la machine.
Dos cuchillas de acero endurecido cada una con cuatro bordes de corte, ya instaladas en la máquina.	Zwei gehärtete Stahlklingen jeweils mit vier Schneidkanten, bereits auf der Maschine montiert.	Duas lâminas de aço temperado cada uma com quatro bordos de corte, já instaladas na máquina.



Carrelli lunghi	Long saddles	Chariots longs
Indispensabili per realizzare la doppia piegatura. Piatto rotante Ø460 mm Bussole utilizzabili fino a Ø260 mm	Indispensable to realize the double bending. Turning plate Ø460 mm Can be used bushes up to Ø260 mm	Indispensables pour réaliser le double pliage. Plateau tournant Ø460 mm Douilles utilisables jusqu'à Ø260 mm
Carros largos Indispensables para lograr el pliegue doble. Plato rotatorio Ø460 mm Casquillos utilizables hasta Ø260 mm	Lange Gestelle unerlässlich, um die Doppelbiegung zu erreichen. Umlaufender Teller Ø460 mm Installierbare Buchsen bis Ø260 mm	Carros longos Indispensáveis para obter a dobra dupla. Placa rotativa Ø460 mm Casquilhos utilizados até Ø260 mm
Optional Equipement optionnel	Optional Equipment Wahlfreie Ausrüstungen	Equipamentos opcionales Equipamentos opcionais



Unique 2 in 1	Unique 2 in 1	Unique 2 en 1
Per piegare più staffe contemporaneamente e determinare la lunghezza dal punto di piegatura.	To bend more stirrups simultaneously and determine the length from the bending point.	Pour plier plus étriers simultanément et déterminer la longueur du point de flexion.
Unique 2 en 1 Para doblar más estribos simultáneamente y determinar la longitud desde el punto de flexión.	Unique 2 in 1 Um mehr Bügel gleichzeitig zu falten und die Länge von der Biegestelle zu bestimmen.	Unique 2 em 1 Para dobrar mais estribos simultaneamente e determinar o comprimento do ponto de curvatura.

**Spiralatrice**

Permette di fabbricare armature a spirale con barre Ø max. 16mm.

Herramienta para espirales

Permite fabricar armaduras a espiral con barras Ø max. 16mm.

Spiral equipment

Permits to fabricate spiral armatures with bars Ø max. 16mm.

Spiralvorrichtung

Es ermöglicht, Spiralbewehrungsstäbe mit Rundeisen Ø max. 16mm herzustellen.

Outil pour spirales

Permet de fabriquer armatures en spirale avec barres Ø max. 16mm.

Ferramenta para espirais

Permite que a fabricar armaduras em espiral com barras Ø max. 16 mm.

**Braccio grandi raggi**

Consente di utilizzare bussole con diametri maggiori rispetto al piatto rotante della macchina, ottenendo raggi fino a otto volte più ampi del diametro del tondo da piegare.

Brazo para grandes radios

Permite instalar casquillos con diámetros mayores de la placa giratoria de la máquina, obteniendo rayos hasta ocho veces mayores del diámetro de la barra a curvar.

Arm for large radii

It allows to use bushes with superior diameters compared to the machine turning plate, obtaining radius up to eight times larger compared to the diameter of the steel to work on.

Arm für große Radien

Es erlaubt, Buchsen mit größeren Durchmessern bezüglich des umlaufenden Tellers der Maschine zu benutzen, und bis zu acht Mal weitere Radien bezüglich des Durchmessers des Eisens zu erhalten.

Bras pour grands rayons

Permet l'utilisation de barres avec diamètres plus grands que le plateau tournant de la machine, en obtenant rayons jusqu'à huit fois plus grands du diamètre de la barre à cintrer.

Braço para grandes raios

Permite a utilização de buchas com diâmetros maiores que a placa rotativa da máquina e a obtenção de raios até oito vezes maiores do diâmetro da barra a dobrar.

**Banco a rulli**

Per il deposito e la movimentazione del materiale. Disponibile in varie lunghezze, secondo necessità.

Mesa de rodillos

Por el apoyo y el movimiento del material. Disponible en varias longitudes, según sea necesario.

Roller Bench

To deposit and move the material. Available in different lengths, as needed.

Rollentisch

Für die Unterstützung und Bewegung des Materials. In verschiedenen Längen erhältlich, je nach Bedarf.

Table à rouleaux

Pour entreposer et le déplacer du matériel. Disponibles en différentes longueurs, selon les besoins.

Mesa de rolos

Para o apoio e movimento do material. Disponível em vários comprimentos, como necessário.

**Pannello Angle Control**

Lo speciale computer permette di programmare fino a 20 angoli di piegatura in maniera rapida ed intuitiva.

Cuadro Angle Control

El computador especial permite programar hasta 20 ángulos de flexión de forma muy rápida e intuitiva.

Angle Control panel

The special computer permits to program up to 20 bending angles in very rapid and intuitive way.

Angle Control Tafel

Dank der computerisierte Vorwähler erlaubt, auf schneller und intuitiver Weise bis zu 20 verschiedene Biegungswinkeln zu programmieren.

Tableau Angle Control

L'ordinateur spéciale permet de programmer jusqu'à 20 angles de pliage de manière rapide et intuitive.

Painel Angle Control

O computador especial permite programar até 20 ângulos de flexão rapidamente e intuitivamente.

**Pannello Basic Angle Control**

Consente di impostare manualmente fino a 6 angoli di piegatura, che verranno eseguiti in sequenza.

Cuadro Basic Angle Control

Permite configurar manualmente hasta 6 ángulos de doblado, que serán ejecutados en secuencia.

Basic Angle Control panel

Permits to manually set up to 6 bending angles, that will be executed in sequence.

Basic Angle Control Tafel

Man kann manuell bis zu 6 Biegungswinkeln einrichten, die nacheinander ausgeführt werden.

Tableau Basic Angle Control

Il permet configurer manuellement jusqu'à 6 angles de pliage, qui seront exécutés en séquence.

Painel Basic Angle Control

Permite definir manualmente até 6 ângulos de dobra, que serão executados em sequência.

**Motore a due velocità**

Disponibile a richiesta per chi lavora barre dai vari diametri e desidera ottimizzare i tempi di produzione.

Motor a dos velocidades

Disponibile a pedido por los que trabajan barras de diferentes diámetros y quieren optimizar los tiempos de producción.

2-speed motor

Available on request for those who work bars of different diameters and want to optimize production times.

2-Gang-Motor

Auf Anfrage erhältlich für diejenigen, die Eisen mit unterschiedlichen Durchmesser arbeiten und die Produktionszeiten optimieren wollen.

Moteur à 2 vitesses

Disponibile sur demande pour ceux qui travaillent barres de diamètres différents, pour optimiser les temps de production.

Motor a dos velocidades

Disponível a pedido, para os que trabalham barras de diferentes diâmetros e querem otimizar os tempos de produção.

Phone: +39 02 9090134
Fax: +39 02 90961378

OF.MER.® s.r.l.
Via A. Grandi, 19
20056 Trezzo sull'Adda (MI)
ITALY

E-mail: info@ofmer.it
Website: www.ofmer.com