

**SOTTAAB®**

**PLASMA**  
*tech*



# Welcome to Soitaab

*Innovazione nella  
tradizione*



Per un Gruppo industriale italiano essere un leader riconosciuto nel **mercato internazionale** significa saper coniugare tradizione pluriennale, **sviluppo tecnologico, affidabilità, creatività, ricerca sui materiali, qualità nel servizio** e la capacità di porre al centro di tutto sempre e comunque le esigenze del cliente.

È così che **SOITAAB**, da molti anni, ottiene successi in ogni continente, producendo e distribuendo **macchine da taglio a CNC e Segatrici a Nastro**; l'esperienza acquisita in anni di interazione con i clienti e la rispondenza alle loro esigenze di **efficienza, qualità e precisione** oltre ad un sapiente utilizzo e sviluppo di **consolidate e moderne tecnologie di taglio**, come quella con **plasma, ossitaglio, getto d'acqua e laser, supportate da soluzioni informatiche e da automatismi all'avanguardia** sono la chiave per poter soddisfare le richieste di impianti e linee più ambiziose e complesse. **SOITAAB** cura con estrema attenzione ogni aspetto della filiera industriale, nel rispetto di una produzione e di un **know how** completamente **Made in Italy**; il moderno stabilimento di Milano dispone di un'area espositiva permanente al servizio dei suoi operatori e clienti provenienti da tutto il mondo per qualsiasi richiesta di **prove di taglio e dimostrazioni dal vivo**.

**SOITAAB** è un'azienda certificata **ISO9001**.

For an Italian Group, being recognized as leader in the **international industrial market**, means knowing how to combine long-term tradition, **technological development, reliability, creativity, materials research, service quality** and the capability to focus on the customer's needs.

In this way for many years has been **SOITAAB** in every continent, producing and distributing **CNC cutting machines and band saws**.

The wide experience gained over years of interaction with his customers has met their requirements of **efficiency, quality and accuracy**.

The wide use and development of **consolidated and modern technologies, such as plasma, oxy-fuel, waterjet and laser, supported by advanced IT solutions and automation** are the winning key to satisfy the more ambitious and complex systems and production lines.

**SOITAAB** pays great attention in taking care of any aspect of the industrial chain, in respect of a production and knowhow entirely **Made in Italy**.

The new modern factory in Milan area with a permanent exhibition and show room welcomes all domestic and international dealers and customers to meet any need or requirement with **live demonstration and cutting test**.

**SOITAAB IS AN ISO 9001** certified company.

# SOITAAB



### Caratteristiche principali

- Portale realizzato in struttura in acciaio elettrosaldato.
- Asse verticale motorizzato e controllato in posizione.
- Dispositivo di anticollisione torcia.
- Posizionamento iniziale tramite resistenza elettrica o meccanica a seconda dello spessore della lamiera ed applicazione.
- Piano di lavoro separato dalla struttura di guida della macchina.
- Banco a struttura modulare con aspirazione fumi parzializzata con doppio canale dal modello 2040 e superiori.
- Apertura portelle modulo aspirante controllato dal movimento stesso della macchina.
- Pulizia del banco tramite cassette estraibili lateralmente (o dall'alto opzionalmente).
- S.H.M.I - Soitaab Human Machine Interface (touch screen) per un uso intuitivo e user friendly del controllo numerico.
- Puntatore laser

### Optional

- PMT Marcatura con pennarello.
- T.C.T. - Tubocut taglio tubi
- Estensione laterale del portale (cantilever)

### Main features

- Transverse Beam entirely made of welded steel structure.
- Vertical Z axis motorized and controlled in position by the CNC.
- Torch breakaway anticollision device.
- Initial positioning via Ohmic sensor or mechanical depending on the thickness and the application.
- Stand alone Cutting table divided in sections and fume extraction in 2 two internal channels from the 2040 model and higher.
- Automatic fume extraction by means of dumpers activated by the machine position itself.
- Working table cleaning system with extractable drawers from the lateral side.
- S.H.M.I - Soitaab Human Machine Interface (touch screen) for intuitive, user friendly and self learning CNC control operations.
- Laser pointer.

### Optional

- PMT Pen marker.
- T.C.T. - Tubocut device
- Side extension of the beam (cantilever)

La vera soluzione plasma "plug and play" sul mercato, di altissima qualità. Di semplice utilizzo ed immediato apprendimento, permette fin da subito di raggiungere la piena operatività.

Progettata per il **taglio di materiali ferrosi, inossidabili e alluminio**, e per **spessori di lamiera medio/fine e di dimensioni fino a 2 m in larghezza e 6 m in lunghezza**.

**PLASMA RED** trova impiego sia nelle carpenterie metalliche che nel settore della lavorazione della lamiera per canalizzazione d'aria.

Il **Controllo numerico con l'interfaccia S.H.M.I** - ( Soitaab Human Machine Interface ), specificamente sviluppata per il modello **RED**, permette all'operatore meno esperto di sfruttare a pieno le elevate potenzialità di questa macchina.

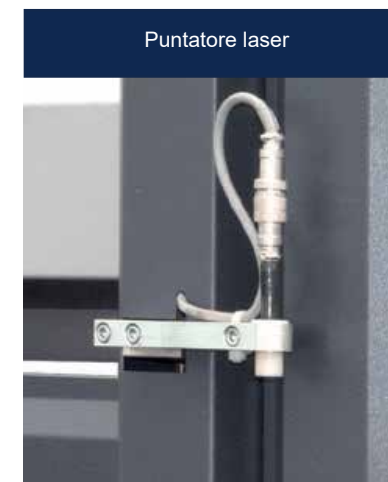
La precisione dei posizionamenti è garantita dalla struttura del portale ad alta rigidità, dalla **doppia motorizzazione brushless longitudinale con controllo in asse gantry**, dalle **guide lineari rettificata con doppio pattino a ricircolo di sfere**, dai pignoni, dalle cremagliere e dal **piano di lavoro indipendente e separato dalla struttura** di guida della macchina. Particolare attenzione è stata dedicata alla **protezione di tutte le guide** e al rispetto delle normative di sicurezza, rendendo la **PLASMA RED** una macchina sicura e affidabile.

The real plasma solution "plug and play", **PLASMA RED** has been designed to perform at its best capability with the most common plasma supply present in the market.

Designed for cutting ferrous, steel and aluminum materials, for thin to medium thicknesses and for plate sizes up to 2 m width and 6 m length, **PLASMA RED** is employed in steel fabrication and in the HVAC manufacturing field. The **CNC control** with the **operator interface SHMI** - (Soitaab Human Machine Interface), specifically developed for the **RED** model, allows users to fully exploit the high potential of the machine from the very beginning.

The accuracy of positioning is provided by means of an the high rigidity beam structure, the **dual brushless drives on longitudinal axis with gantry control**, **linear guide ways and racks** and pinions coupling together to the **cutting table completely separated from the machine structure frame**.

Particular attention has been dedicated to the **protection of all the guideways** and the completion with the safety regulations making the **PLASMA RED** the safest solution ever.



Corsa carrello asse Z	100 mm
Motorizzazioni	Brushless
Diver	Digitali
Velocità di posizionamento	40 m/min
Ripetibilità	+/-0,5 mm/m
Controllo numerico	Soitaab CNC
Monitor	15" Touch Panel Screen
Data communication	USB-Ethernet-LAN
Tecnologia di taglio	Plasma tradizionali e alta definizione

PLASMA RED	15x30	15x60	20x40	20x60	20x80	25x60	25x80	25x120
Area utile Useful cutting	(5 ft x 10 ft)	(5 ft x 20 ft)	(6,5 ft x 13 ft)	(6,5 ft x 20 ft)	(6,5 ft x 26,5 ft)	(8 ft x 20 ft)	(8 ft x 26,5 ft)	(8 ft x 39,4 ft)
Dimensione basamento Basement size	1987x4282 (6,6 ft x 14,8 ft)	1987x7657 (6,6 ft x 24,7 ft)	2487x5400 (8,3 ft x 18,5 ft)	2487x7657 (8,3 ft x 24,7 ft)	2487x9312 (8,3 ft x 31,4 ft)	2987x7657 (9,9 ft x 24,7 ft)	2987x9312 (9,9 ft x 31,4 ft)	2987x13800 (9,9 ft x 45 ft)
Altezza Height	2100 (7 ft)	2100 (7 ft)	2100 (7 ft)	2100 (7 ft)	2100 (7 ft)	2100 (7 ft)	2100 (7 ft)	2100 (7 ft)
Larghezza portale Beam length	2478 (8,2 ft)	2478 (8,2 ft)	2978 (9,8 ft)	2978 (9,8 ft)	2978 (9,8 ft)	3478 (11,5 ft)	3478 (11,5 ft)	3478 (11,5 ft)
Peso Weight	3150 Kg	4550 Kg	4650 Kg	8750 kg	11650 Kg	10750 kg	14350 Kg	10100 Kg



## Caratteristiche principali

- **Il basamento:** realizzato in struttura tubolare, elettrosaldato in un unico pezzo e lavorato con centri di lavoro ad elevatissima precisione con un solo piazzamento del pezzo grazie alla disponibilità di fresa alesatrice a CNC di grandi dimensioni
- **La trave (Portale):** realizzato in carpenteria elettrosaldata. Questo elemento è stato progettato opportunamente per l'applicazione dei diversi carrelli aventi differenti tecnologie e disponibili in opzione con la NOVA.
- **Il banco di taglio:** il banco di taglio fa parte integrante del sistema, è completamente indipendente dalla struttura della macchina ed è diviso in settori per l'aspirazione parzializzata dei fumi nella zona esclusivamente interessata dal taglio. La parzializzazione è automatica e viene attivata dal Controllo Numerico attraverso il movimento stesso della macchina. Le scorie saranno raccolte attraverso dei cassetti all'interno del banco ,estraibili da un lato.
- **Il carrello plasma trasversale:** l'asse Z verticale del carrello è controllato dal CN. Durante il taglio, il controllo automatico dell'altezza costante viene assicurato dalla lettura della tensione dell'arco (AVC). Il posizionamento automatico iniziale avviene tramite il dispositivo TAG, ossia il contatto Ohmico oppure tramite il contatto meccanico a seconda dello spessore del materiale. L'anticollisione della torcia avviene tramite un dispositivo magnetico.
- **Il controllo numerico:** S.H.M.I - Soitaab Human Machine Interface (touch screen) per un uso intuitivo e user friendly del controllo numerico.
- Sistema di anticollisione
- Puntatore laser per allineamento automatico della lamiera
- Pulizia del banco tramite **cassetti estraibili** lateralmente.

## Optional

- Testa stellare di foratura e maschiatura
- Carrello ossitaglio - ( max n° 1)
- T.C.T. - Tubocut taglio tubi
- Estensione laterale del portale (cantilever)
- Carrello per taglio plasma a smusso
- Cambio pallet in automatico opzionale

## Main features

- The frame: made from structural square profile beams, welded in only one piece and machined with the latest state of the art machining tools with only one positioning thanks to the availability of large CNC Boring and Milling machine center at Soitaab facility.
- The beam (Portal): made of a rigid welded structure. This element has been designed to host the different carriages with the relevant options.
- Cutting table: a built in cutting table is completely stand free and is divided in sectors in order to concentrate the fume extraction only in the area interested by the cutting operation and by means of two lateral channels and dumpers which are automatically opened by the CNC according to the portal position. Inside the cutting table are placed scrap containers which allow an easy scrap evacuation by means of lateral extraction.

**PLASMA NOVA** è l'unica soluzione di macchina sul mercato che integra molteplici tecnologie e funzionalità per far fronte alle più complesse esigenze produttive. Questa macchina può permettere in **unico set-up** il completamento di diverse complesse operazioni, ottimizzando così il ciclo produttivo.

Versatile e con ampia possibilità di applicazioni, è progettata per il **taglio di materiali ferrosi, inossidabili e alluminio**. Particolarmente indicata per il **taglio di medi-grandi spessori** ed elevate esigenze di produttività, può essere equipaggiata con una vasta gamma di accessori che fanno della **PLASMA NOVA** una macchina **Hi-Tech** all'avanguardia.

La struttura della macchina è progettata per massimizzare le performance operative anche nelle condizioni di lavoro più gravose. La precisione dei posizionanti è garantita dalla **doppia motorizzazione brushless longitudinale con controllo in asse gantry, dalle guide lineari rettificata con doppio pattino a ricircolo di sfere, pignoni e cremagliere a denti elicoidali con profilo rivolto verso il basso**.

Particolare attenzione è stata dedicata alla **protezione di tutte le guide** e al rispetto delle normative di sicurezza rendendo la Plasma Nova la macchina più sicura in assoluto.

**PLASMA NOVA** is the only solution in the market that integrates multiple technologies and features to meet the most complex production requirements. In a single set-up, this machine can allow the completion of many complex operations thus optimizing the production cycle.

Versatile and with a wide variety of application, it is designed to **cut ferrous, stainless steel and aluminum materials**. Particularly suitable for **cutting medium to large thicknesses** and high productivity needs, it can be equipped with a wide range of accessories that make of the **PLASMA NOVA** an **Hi-Tech** machine.

Plasma Nova structure is designed to carry out high performances, even in the most demanding tasks.

The accuracy is provided by means of the **dual brushless drives on longitudinal axis with gantry control, linear guide ways and helical rack and pinion coupling**. The longitudinal racks are mounted in a way that the teeth are facing down protecting them from the deposit of dust.

Particular attention has been dedicated to **the protection of all the guide ways** and the completion with the safety regulations, making the Plasma Nova the safest machine ever.



Testa 5 Assi Bevel



Taglio tubo



Testa di foratura  
Diametro massimo di foratura: 30 mm - Maschiatura M24



Testa di foratura HT 160  
Capacità di foratura max D20 mm, M16



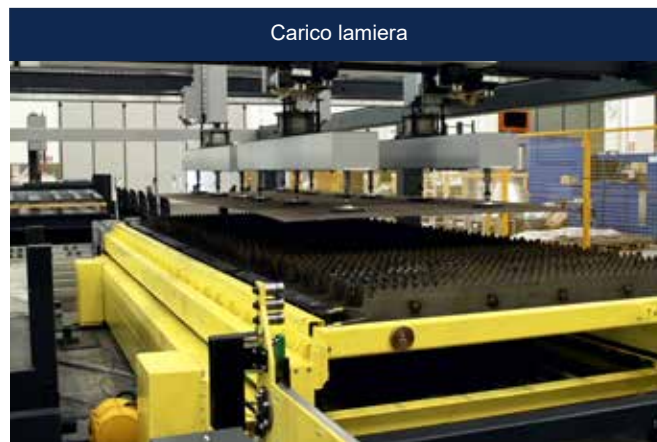
PLASMA NOVA	20x40	20x60	20x80	25x60	25x80	25x120
Area utile Useful cutting	(6,5 ft x 13 ft)	(6,5 ft x 20 ft)	(6,5 ft x 26,5 ft)	(8 ft x 20 ft)	(8 ft x 26,5 ft)	(8 ft x 39,5 ft)
Dimensione basamento Basement size	2700x5750 8,9 ft x 19 ft	2700x8000 8,9 ft x 26,4 ft	2700x10250 8,9 ft x 32 ft	3200x8000 10,5 ft x 26,4 ft	3200x10250 10,5 ft x 32 ft	3200x13600 10,5 ft x 45 ft
Altezza Height	2100 (8 ft)	2100(8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)
Larghezza portale Beam length	3350 (11 ft)	3350 (11 ft)	3350 (11 ft)	3850 (12,6 ft)	3850 (12,6 ft)	3850 (12,6 ft)
Peso Weight	4590 kg	6410 kg	8230 kg	7925 kg	10200 kg	14750 kg



- The transverse plasma carriage: CNC controlled Z axis , with Automatic height control by arc voltage (AVC). "TAG" Automatic initial positioning via plate sensing by means of the torch itself or ohmic contact when it comes to thin material sensing. Torch breakaway anti-collision magnetic device.S.H.M.I - Soitaab Human Machine Interface (touch screen ) for intuitive, user friendly and self learning CNC control operations.
- The CNC: S.H.M.I - Soitaab Human Machine Interface ( touch screen)for an intuitive, user friendly and self learning CNC control operations.
- Torch breakaway anticollision device.
- Automatic plate alignment by laser pointer device
- Working table cleaning system with extractable drawers from the lateral side.

#### Optional

- Drilling and tapping revolving head
- Vertical oxy fuel unit - ( max n° 1 )
- T.C.T. - Tubocut device
- Side extension of the beam (cantilever)
- Plasma bevel head
- Automatic pallet exchange for loading and unloading operation outside the cutting zone, as an option



Carico lamiera



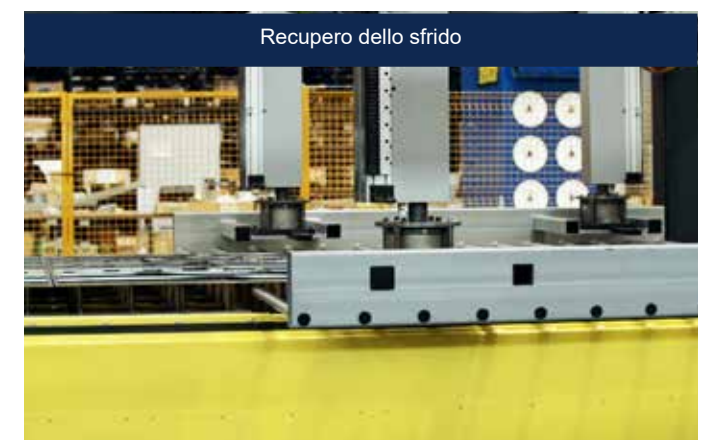
Taglio lamiera



Magnete per lo scarico dei pezzi tagliati



Magnete per lo scarico dei pezzi tagliati



Recupero dello sfrido

Corsa carrello asse Z	300 mm
Motorizzazioni	Brushless
Driver	Digitali
Velocità di posizionamento	70 m/min
Ripetibilità	+/-0,5 mm/m
Controllo numerico	Soitaab CNC
Monitor	15" Touch Panel Screen
Data communication	USB-Ethernet-LAN
Tecnologia di taglio	Plasma HPR o equivalenti

PLASMA NOVA	30x60	30x80	30x120
Area utile Useful cutting	(10 ft x 20 ft)	(10 ft x 26,5 ft)	(10 ft x 39,5 ft)
Dimensione basamento Basement size	3700x8000 12,2 ft x 26,4 ft	3700x10250 12,2 ft x 32 ft	3700x13600 12,2 ft x 45 ft
Altezza Height	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)	2100 (8 ft)
Larghezza portale Beam length	4350 (14,2 ft)	4350 (14,2 ft)	4350 (14,2 ft)
Peso Weight	9440 kg	12170 kg	17630 kg



### Caratteristiche principali

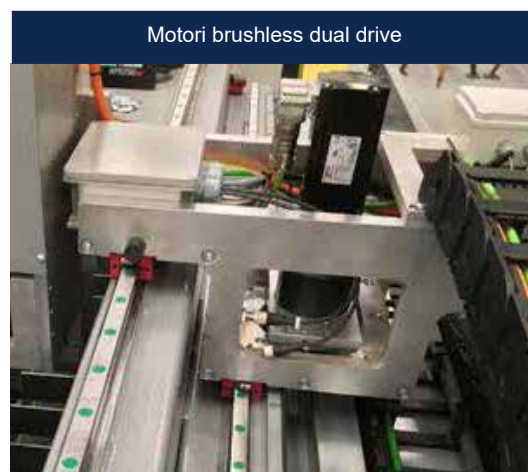
- Carrello con AVC, Anti collisione, Anti Uva, Diode laser Touch and Go Homico ideale per posizionamento iniziale sia su Lamiere sottili che di medio spessore
- Motori brushless dual drive
- Doppia guida lineare trasversale
- Alloggiamento posteriore per generatore
- Catena portacavi integrata e guide protette
- GENERATORI POWERMAX: PWM 45 Sync - PWM 65 Sync - PWM 85 Sync - PWM 105 Sync - PWM 125

### Main features

- AVC, Anti collision, Anti UV, Diode Laser, Touch and Go initial torch height sensing on thin and medium thickness sheets.
- Dual drive brushless motors
- Double linear guides in the cross axis
- Backspace for power supply accomodation
- Integrated Power Track Cable Management & protected guides
- POWER SUPPLY POWERMAX: PWM 45 Sync - PWM 65 Sync - PWM 85 Sync - PWM 105 Sync - PWM 125

**PLASMA PRO** è la versione **plug&play** della famiglia Plasma. **Versatile ed economica**, rappresenta la soluzione di taglio più vantaggiosa per molte applicazioni. Macchina di grande affidabilità dalle **dimensioni compatte** ma con una struttura robusta. Prestazioni di alto livello con **elettronica e CNC di ultima generazione**.

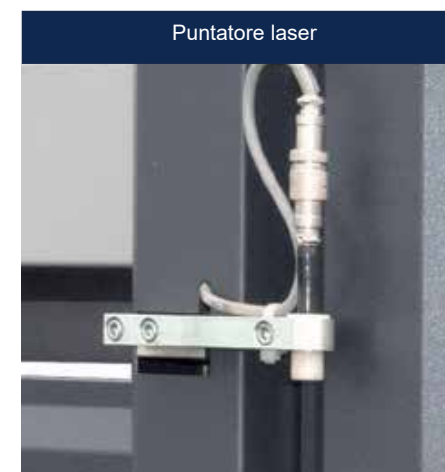
**PLASMA PRO** is the smallest **plug & play** version of the Plasma family. **Versatile and economic**, it represents the most advantageous solution for many cutting applications. Machine reliability in a **compact design** with a strong structure. High level performance with **next generation electronics and CNC**.



Motori brushless dual drive



SUPPORTO TORCIA CON ANTICOLLISIONE



Puntatore laser



Carrello

Generatori plasma	da 45 a 130 ampere
Velocità di spostamento	20 m/min
Diver	Digitali
Controllo numerico	15" Windows Touch
Motor	Brushless Digital
Drives	Powered by Schneider Electric
Spessori di taglio	Fino a 20 mm

PLASMA PRO	15x30	20x40
Area utile Useful cutting	5 ft x 10 ft	6,5 ft x 13 ft
Dimensione basamento Basement size	1960x4235 (6,5 ft x 14,1 ft)	3460x5360 (8 ft x 17,5 ft)
Altezza Height	1830 (6 ft)	1830 (6 ft)
Larghezza portale Beam length	2120 (7 ft)	2610 (9,8 ft)
Peso Weight	1900 kg	2500 kg

Soitaab studia e sviluppa soluzioni di taglio dedicate con una gamma completa di accessori speciali. La possibilità di integrare queste diverse tecnologie in un'unica macchina, garantisce grande flessibilità ed alte prestazioni in ogni condizione di lavoro.

Soitaab studies and develops cutting solutions and applications with a full range of special accessories. The ability to integrate these different technologies in a single machine, allows great flexibility and high performance in any working condition.

RED NOVA PRO

	<b>OFC - Oxy Fuel Carriage</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Carrello ossitaglio con cannello ossitaglio per taglio spessori fino a max 150 mm.</li> </ul>	<b>OFC - Oxy Fuel carriage</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Slave carriage with oxy-fuel torches for cutting thicknesses up to 150 mm.</li> </ul>	●	●	
	<b>NUOVO Sollevatore per taglio tubi</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lavorazioni di taglio plasma su tubi tondi da Ø 60 a Ø 600 mm.</li> </ul>	<b>NEW lifting device for pipe cutting</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plasma cutting on pipes with diameters from 60 to 600 mm</li> </ul>	●	●	
	<b>TCT - Tubocut manuale o automatico</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Taglio tubo a mandrino CNC sincronizzato.</li> <li>Dimensioni                             <ul style="list-style-type: none"> <li>diametro tubo: 60 - 600 mm</li> <li>lunghezza tubo: 3 - 6 - 12 m</li> </ul> </li> </ul>	<b>TCT - Manual or automatic Tubocut</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Synchronized CNC pipe cutting lathe.</li> <li>Dimensions:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>Pipe diameter: 60 - 600 mm.</li> <li>Pipe length: 3 - 6 - 12 m.</li> </ul> </li> </ul>	●	●	
	<b>Estensione laterale del portale (cantilever)</b>	<b>Side extension of the beam (cantilever)</b>	●	●	
	<b>Sistema di sicurezza</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Protezione visiva in gomma siliconata anti-UVA sul lato posteriore della macchina.</li> <li>Protezione visiva laterale.</li> <li>N. 2 Laser Scanner.</li> <li>N. 4 Bumpers lati esterni.</li> <li>N. 2 Set di Fotocellule Multifascio, a seconda delle applicazioni.</li> </ul>	<b>Set of on board safety devices</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Anti-Transparent Silicon Rubber Machine rear side anti UVA visive protection.</li> <li>Lateral side visive protection</li> <li>N. 2 Laser Scanner.</li> <li>N. 4 Bumpers on the external machine sides.</li> <li>N. 2 Set of Multi beam Light Barrier composed according to the application.</li> <li>Back Side Anti Uva special Plastic Curtain against UVA rays of the plasma.</li> </ul>	●	●	●

	<b>MDS - Sistema di marcatura</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Molteplici sistemi di marcatura:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>Pen marking tool - PMT marcatura a pennarello.</li> <li>Plasma marking - PLM marcatura con plasma.</li> <li>Pneumatic marking tool - PNM marcatura con bulino.</li> <li>Router marking tool - RMT marcatura con fresino.</li> <li>Ink Jet Marking - INKM marcatura a getto d'inchiostro.</li> </ul> </li> </ul>	<b>MDS - Marking devices system</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Multiple different marking devices systems:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>Pen marking tool - PMT.</li> <li>Plasma marking - PLM.</li> <li>Pneumatic marking tool - PNM.</li> <li>Router marking tool - RMT.</li> <li>Ink Jet Marking - INKM.</li> </ul> </li> </ul>	●	●	
	<b>Marcatore ad aghi</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Marcare 100 campi indipendenti ogni programma.</li> <li>Marcare numeri sequenziali, data (giorno/mese/anno/settimana).</li> <li>Utilizzo di comunicazione remota al CN.</li> <li>Area di marcatura 100 x 100 mm.</li> </ul>	<b>Needle marking unit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>100 marking fields.</li> <li>Alpha numeric marking possibilities.</li> <li>CN communication to the CPU ore remote communication.</li> <li>100 x 100 mm Marking area.</li> </ul>	●	●	
	<b>Utensile marcatore per testa di foratura</b>	<b>Special Marking Tool for Drilling Head</b>		●	
	<b>Testa mandrino satellitare a 6 posizioni modello HT 200</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Rotazione destra/sinistra con spinta utensile assiale.</li> <li>Attacco utensile tramite pinza ER 40.</li> <li>Sistema di lubrificazione centralizzato Esterno ed Interno tramite: refrigerazione nebulizzata di aria/liquido controllato da CNC.</li> <li>Slitta verticale controllata da 2 cilindri pneumatici attivi durante la fase di foratura / maschiatura.</li> <li>Motorizzazione brushless e driver digitali per la rotazione ed il controllo del mandrino.</li> <li>Motorizzazione brushless e driver digitali per il controllo della velocità dell'unità di foratura sull'asse Z.</li> <li>Sensore ohmico per il controllo altezza.</li> <li>Funzionalità di foratura residenti sul CNC.</li> <li>Diametro massimo di foratura: 30 mm - Maschiatura M24.</li> </ul>	<b>Drilling and tapping revolving head, with n. 6 tool position HT200</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Two-way turret rotation for quicker retrieval of the spindle needed for the next process.</li> <li>The head uses a positioning system based on a Hearth crown gear, enabling outstanding.</li> <li>Precision, excellent rigidity in Drilling-Tapping and finishing, and outstanding repeatability.</li> <li>Tool clamp ER40.</li> <li>Main lubrication system made by N. 6 Internal tool's coolant system by nebulization with Air and liquid, CNC controlled.</li> <li>Vertical Plate's Clamping Slide managed by two pneumatic cylinders, activated during the Drilling/Tapping tool phase.</li> <li>Ohmic sensor to check and control the initial height positioning of the working tool.</li> <li>CNC Drilling Functionalities.</li> <li>Brushless Motorization and Digital Drives for Mandrel Rotation and Control.</li> <li>Brushless Motorization and Digital Drives for Vertical "Z" Axis Drilling Unit Speed Control.</li> </ul>		●	
	<b>Testa mandrino satellitare a 6 posizioni - HT 160</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Rotazione destra/sinistra con spinta utensile assiale.</li> <li>Attacco utensile tramite pinza ER32.</li> <li>Refrigerazione esterna nebulizzata centralizzata aria/liquido controllato da CNC.</li> <li>Slitta verticale controllata da 2 cilindri pneumatici attivi durante la fase di foratura / maschiatura.</li> <li>Motorizzazione brushless e driver digitali per la rotazione ed il controllo del mandrino.</li> <li>Motorizzazione brushless e driver digitali per il controllo della velocità dell'unità di foratura sull'asse Z.</li> <li>Sensore ohmico per il controllo altezza.</li> <li>Funzionalità di foratura residenti sul CNC.</li> <li>Capacità di foratura max D20 mm, M16</li> <li>Motore di rotazione da 20 Nm.</li> </ul>	<b>Drilling and tapping revolving head, with n. 6 Tool position - HT160</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Two-way turret rotation for quicker retrieval of the spindle needed for the next process.</li> <li>The head uses a positioning system based on a Planetary crown gear.</li> <li>Precision, excellent rigidity in Drilling-Tapping and finishing, and outstanding repeatability.</li> <li>Tool clamp ER32.</li> <li>Main lubrication system made by External tool's coolant system by CNC controlled spray jet.</li> <li>Vertical Plate's Clamping Slide managed by two pneumatic cylinders, activated during the Drilling/Tapping tool phase.</li> <li>Ohmic sensor to check and control the initial height positioning of the working tool.</li> <li>CNC Drilling Function.</li> <li>Brushless Motorization and Digital Drives for Mandrel Rotation and Control.</li> <li>Brushless Motorization and Digital Drives for Vertical "Z" Axis Drilling Unit Speed Control.</li> </ul>		●	



# Gamma e tecnologie

## PLASMA *tech*

La famiglia Plasma raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico con procedimento al plasma; il processo plasma permette di raggiungere delle temperature molto elevate e di tagliare quasi tutti i materiali conduttori (Inox, All, Ferro, etc.)

# Products and technologies

## PLASMA *tech*

The plasma family offers a complete range of automatic CNC controlled plasma cutting machines. The plasma process allows machines to reach very high temperatures and cut almost all conductive materials (Stainless steel, Aluminium, Carbon Steel, etc.).



## LINEA *tech*

La famiglia Linea raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico puramente con procedimento a fiamma ossidrica e/o combinato con un'altra tecnologia di taglio o di lavorazione. Lineatech è l'evoluzione tecnologica della ben nota e affermata macchina per il taglio a CNC Soitaab per eccellenza, la Lineacord.

## LINEA *tech*

The linea includes our range of automatic cutting machines purely with oxyfuel or plasma processes or combined with machining technology. LINEATECH is the well-known, gold medal, established technological evolution of our Soitaab CNC cutting machines, the Lineacord.



## OMNIA *tech*

Omnia è la perfetta sintesi di tecnologie multifunzionali e combinate per la lavorazione di ogni tipo di lamiera e piastra. Questa macchina versatile e multi utensile, svolge numerose operazioni, quali taglio termico, marcatura, foratura, filettatura, svasatura e fresatura.

## OMNIA *tech*

OMINIA is the perfect combination of multi-functional technologies to permit any kind of cutting and mechanical applications on steel plate. The new OMINIAtch by Soitaab is a versatile, multi-tools system, allowing multiple operations such as: thermal cutting, marking/scribing, drilling, tapping, countersinking and milling.



## LASER *tech*

La nostra nuova gamma di macchine a tecnologia laser fibra: versatili, potenti, precise, flessibili e ad alte prestazioni. Elevata produttività ed affidabilità su ogni tipo di materiale e di spessori. Qualità di taglio ai massimi livelli di categoria ed una funzionalità semplice e completa al tempo stesso, grazie ad un CNC parametrizzato ed a un' interfaccia efficiente ed intuitiva.

## LASER *tech*

Our new range of fibre laser technology machines: versatile, powerful, precise, flexible and high performance. High productivity and reliability on all types of materials and thicknesses. Cutting quality at the highest category levels and simple, complete functionality at the same time, thanks to parameterised CNC and an efficient and intuitive interface.



## WATER *tech*

La famiglia Water raggruppa le macchine che si basano sul taglio a freddo legato alla tecnologia Water Jet; una soluzione unica per gestire pezzi sagomati con geometrie complesse, di materiali ferrosi e non ed anche per spessori significativi.

## WATER *tech*

The watertech family includes machines that rely on the nonthermal cutting technology of Water Jet. A unique solution for handling molded pieces with complex geometries, in both ferrous and non-ferrous materials up to significant thicknesses.



## SEGATRICI **FRIGGI**

Il marchio FRIGGI vanta oltre 60 anni di esperienza nello sviluppo di tecnologie di taglio per acciaio ed alluminio.

Da sempre sinonimo di alta tecnologia, efficienza ed affidabilità le nostre soluzioni di taglio a nastro sono progettate per applicazioni specifiche in sinergia con i nostri clienti al fine di rispondere ad ogni singola esigenza ed ottenere un basso costo per taglio unito ad elevate prestazioni.

## BANDSAWS **FRIGGI**

As a leader in the design and manufacturing of band saw machines, we have over 60 years of experience in the development of cutting technologies for steel and aluminium. Always synonymous of high technology, efficiency and reliability, our band saw cutting solutions have been designed for specific applications in synergy with our customers, in order to meet all individual needs and achieve low cost cutting combined with high performance.





**SOITAAB®**

**FRIGGI**

SOITAAB Impianti srl  
Via del Lavoro, 9  
20061 Carugate (MI) - Italia  
Ph +390292504044  
info@soitaab.com  
www.soitaab.com

SOITAAB USA Inc.  
1343 Branchwood cr suite 202  
Naperville, Illinois 60563 - USA  
Ph: 1630 857 9295  
info@soitaab.us  
www.soitaabusa.com