

SIRIO 370 AF-NC



| | | | | | | | | RPM | | | | |
|-----|-----|-----|-----------|----|-------|---------|-------|---------|-------|-----|--------|--|
| 0° | 120 | 100 | 180 x 100 | 3~ | 1 0.2 | 1.5/2.2 | 15/30 | mm. 180 | D 370 | 737 | B 1900 | |
| 45° | 120 | 100 | 130 x 100 | 3~ | 1 | 3 | 15-70 | | d 40 | | L 1450 | |
| 60° | 110 | 90 | 90 x 100 | | | | | | | | H 2100 | |
| 45° | 105 | 100 | 130 x 100 | | | | | | | | h 925 | |





- Segatrice a disco automatica a discesa verticale con controllo numerico, per tagli da 0° a 45° destra e da 0° a 60° sinistra. Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza
- Il modello con variatore di velocità ESC estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere
- Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa
- Morsa pneumatica su guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con posizionamento e bloccaggio rapidi. Dispositivo antibava regolabile, morsa verticale pneumatica.
- Riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo di grande diametro e trasmissione primaria con pulegge e cinghia dentata
- **Mandrino portalama diametro 40 mm**
- Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio, visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi, totale materiale da tagliare su display grafico LCD con varie lingue di dialogo; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 30000 mm) con ripetizione automatica delle corse; AUTODIAGNOSTICA per rilevazione errori
- Alimentatore con apertura 200 mm, corsa minima di 4 mm (sfrido minimo 170mm), corsa singola massima 530 mm, preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29),
- Rullo superiore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano, circuito di inversione del senso di rotazione per il disincagliamento della lama
- Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucioli e serbatoio estraibili, elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, spazzola puliscilama in nylon
- Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza.
- Utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi.
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle Norme di Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
- Equipaggiamento elettrico a NORMA EN60204-1, EN55011, EN50082-2

ATTENZIONE: LA SEGATRICE È FORNITA SENZA LAMA.



- Automatic CNC vertical column circular saw; mitre cutting from 0° to 45° right and from 0° to 60° left
- Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper
- Electro-pneumatically driven, hydraulic control of the head down-feed speed
- Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil with big-size bronze crown gear
- Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping; anti-burr adjustable device, pneumatic vertical vice
- **Blade spindle with 40 mm diameter**
- Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (from 4 to 30000 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut; working anomalies shown, too, in different languages
- Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 530 mm, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 170 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29)
- Blade rotation inversion to free the blade from the material if necessary
- Upper roller to cut more bars in the same row
- Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump and washing gun for cleaning, nylon brush for blade cleaning
- Main switch with minimum tension coil, emergency button
- Possibility to connect external devices such as a foot pedal to start the cutting cycle
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2

NOTE: THE SAW IS SUPPLIED WITHOUT BLADE