KS 450 FT

01.

02.

IT - **Versione compatta del modello KS 450 concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.**

Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, pulegge di diametro 360 mm. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per un migliore allineamento della lama. Morsa scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con bloccaggio ed accostamento idraulico, completa di riduttore di pressione di serie. (02.) Ampio piano di sostegno del materiale , con passaggi lama predisposti e arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. Riferimento visivo a scala graduata per tutte le altre inclinazioni. Rotazione arco su cuscinetto reggispinta precaricato.

(01.) Tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Consolle di comando solidale alla colonna con led di controllo per: tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica.

Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio: risalita arco con lama ferma, con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata.

EN - **The compact version of KS 450, suitable to cut structural steel, pipe, profile and beams. Mitre cutting up to 60° left and right, easy stop on 0°,45° left, 45° right.**

Very strong steel sawframe with tubular section, pulleys diameter 360 mm. Hard metal pads inside the blade guides. (02.) Possibility to slide the frontal vice along the work table. Wide working space to support the material.

(01.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start and end cut point. Adjustment of the down-feed power and speed. Frontal console with 3-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with steady blade, or end at the cutting cycle without the return of the sawframe. Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic over loading, power supply. Easily arch rotation due to preloaded bearings setting

Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electropump, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade.

Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm² con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione.
Hight tension of the blade 2000 kg / cm² with control microswich. Immediate stop in case of breaking down of the blade or non tension.

Morsa con corsa totale idraulica da 460 mm.
Main vice with complete hydraulic stroke of 460 mm.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
0°	310	280	450X270	-	0° 250X120 max 170X60 min
0°*	350*	330*	450X320*	-	
45°	300	270	320X270	-	
45°*	330*	320*	320X300*	-	
60°	210	200	-	180X270	
60°	160	150	-	150X270	

	KW	m/1'		Kg	
1 0 2	1.7/2.2	40/80	H 34**	865	B 900 L 2500 H 2180 h 850
1	2.2	15÷100	s 1.1		
			L 4250		

* senza tastatore / without position sensor
** A richiesta lama H 27 x 0.9 mm / On request blade H 27 x 0.9 mm

OPTIONAL pag. 74: **08 - 09 - 10 - 14 - 28 - 42 - 52 - 58 - 61 - 67 - 74 - 75 - 77**

KS 450 KS 620

IT - **La segatrice semiautomatica concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.**

KS 450

Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, pulegge di diametro 360 mm, pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Morsa con apertura di 460 mm scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro su guide lineari, bloccaggio ed accostamento rapido, completa di riduttore di pressione di serie. Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm² con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione. Riferimento visivo a scala graduata per taglio angolato, distante dal centro macchina per una maggiore precisione e facilità di lettura con arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. (02.) Ampio piano di lavoro rotante, solidale all'arco e con passaggio lama, per sostenere il materiale in tutte le angolazioni.
(01.) Supporti con rulli d'appoggio da 450 mm su lato carico e scarico predisposti per il collegamento di rulliere. Rotazione arco su cuscinetto reggispinta precaricato.
(03.) Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Consolle di comando mobile con led di controllo per tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica. Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio tra: risalita arco con lama ferma o con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata.

KS 620

Apertura morsa di 620 mm , rulli d'appoggio materiale da 630 mm.
Pulegge di diametro 520 mm, nastro da 34 mm x 1,1 con tensione 2000 Kg /cm².

EN - **Semiautomatic hydraulic bandsaw specially designed for cutting medium and big size of pipe and profile.**
Mitre cutting up to 60° left and right, with easy stops at 0°, 45° left and 45° right.

KS 450

Hydraulic vice free to move alongside the worktable, supported by circulating-ball screws, with quick motion and clamping, vice opening 460 mm. Complete with pressure reducer. Steel sawframe with tubular section. (02.) Position sensor that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch set on the blade guide to detect automatically the end cut point. (03.) Adjustment of the down-feed power and speed.
Three-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with blade still or with blade running, or end of the cuttincycle without the retur of the sawframe. Support roller on both sides, 450 mm wide, which can be connected to roller tables. Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic overload, power supply. Controls console, movable for positioning. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade.

KS 620

Model KS 620 with following details: pulley diameter 520 mm, open vice 620 mm, support rollers 630 mm wide, blade 34 mm x 1,1 with tension 2000 Kg /cm².

KS 450

01.

02.

03.

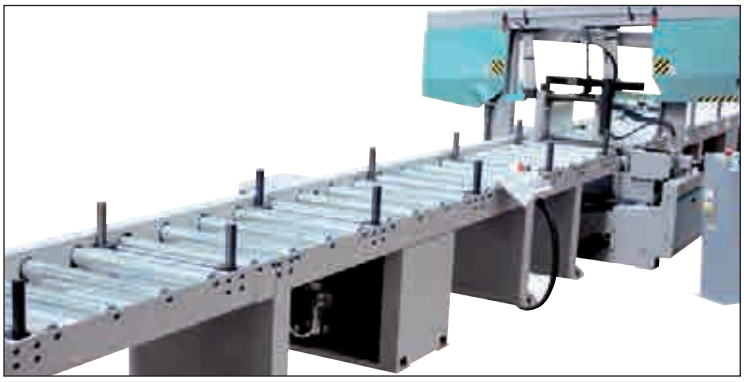
IT - Scannerizzate con lo smartphone per vedere il video
EN - Scan with your smartphone to see the video

Unica segatrice nella sua classe che permette di tagliare a destra e sinistra fino a 60°, posizionando solo una volta la morsa di bloccaggio.
The only saw in its range that allows to cut right and left till 60°, by positioning once the blocking vice.

Fine taglio con inclinazione lama minima di 6° per migliorare la penetrazione e la durata della stessa.
Sawframe canted 6° allows sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates.

Variatore elettronico di velocità ad inverter di serie.
Electronic inverter for variable blade speed on standard version

RTR - OPTIONAL



OPTIONAL pag. 74: 08 - 09 - 10 - 14 - 52 - 58 - 60 - 61 - 67 - 68 - 74 - 75 - 77 STD 28 - 42 - 49

KS 620

KS 450 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
0°	310	280	450X270	-	0° 400X250 max 160X40 min
0°*	350	330	450X320	-	
45°	300	270	320X270	-	
45°*	330	320	320X300	-	
60°	210	200	-	180X270	
60°	160	150	-	150X270	

KW	m/1'	s / H	Kg	B L H h
2,2	15÷100	H 34**	980	B 1400 L 2250 H 2180 h 845
		s 1.1		
		L 4250		

* senza tastatore / without position sensor
** A richiesta lama H 27 x 0.9 mm / On request blade H 27 x 0.9 mm

KS 620 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
0°	450	410	620X305 600X350	-	0° 500X300 max 160X40 min
0°*	500	420	600X400	-	
45°	430	400	430X310	-	
45°*	445	410	450X250	-	
60°	320	290	-	280X350	
60°	245	240	-	240X310	

KW	m/1'	s / H	Kg	B L H h
3	15÷100	H 34	1450	B 1740 L 2500 H 2500 h 805
		s 1.1		
		L 5320		

* senza tastatore / without position sensor

KS 502 - 652

ITA – **Segatrice a nastro semiautomatica a doppia colonna concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.**
Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare con inclinazione di 6° per migliorare l'esecuzione dei tagli anche sulle grosse sezioni, pulegge di diametro 360 mm per la KS 502, e 520 mm per la KS 625; pattini guida lama scorrevoli su guide lineari per una facile regolazione, con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Morsa con apertura di 510 mm per la KS 502, e 660 mm per la KS 625 scorrevole traversalmente sul piano di lavoro su guide lineari, cilindro idraulico a corsa totale, completa di riduttore di pressione di serie. Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm² per la KS 502, e 2200 kg / cm² per la KS 625, con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione. Riferimento visivo a scala graduata per taglio angolato, distante dal centro macchina per una maggiore precisione e facilità di lettura con arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. (02.) Ampio piano di lavoro rotante, solidale all'arco e con passaggio lama, per sostenere il materiale in tutte le angolazioni. Supporti con rulli d'appoggio da 630 mm per la KS 502, e 730 mm per la KS 625, su lato carico e scarico predisposti per il collegamento di rulliere. Rotazione arco su cuscinetto reggispinta precaricato.
Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Consolle di comando mobile con led di controllo per tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica. Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio tra: risalita arco con con lama ferma o con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata tramite puleggia motrice.

ENG – **Hydraulic semiautomatic twin column bandsaw specially designed for cutting medium and big size of pipe and profile.**
The only saw in its range that al-lows to cut right and left till 60°, by positioning once the blocking vice. Mitre cutting up to 60° left and right, with easy stops at 0°, 45° left and 45° right.
Steel sawframe with tubolar section canted 6° allows sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates; worktable supported by a central pivot with preloaded bearings for an very easy rotation, pulleys diameter 360 mm for the KS 502, and 520 mm for the KS 625. Registrable band guides sliding on linear guide for an easy regulation with hard metal pads and guided bearings. Full stroke hydraulic vice free to move angleside the worktable, supported by circulating ball screws, with quick motion and clamping, vice opening 510 mm for the KS 502, and 660 mm for the KS 625. Complete with pressure reducer. Position sensor that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch set on the blade guide to detect automatically the end cut point. Adjustment of the down-feed power and speed.
Three-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with blade still or with blade running, or end of the cuttingcycle without the retur of the sawframe. Support roller on both side, 630 mm wide for the KS 502, and 730 mm for the KS 625, which can be connected to roller tables. Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic overload, power supply. Controls console, movable for positioning. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil; motorised blade-cleaning brush trought motor pulley movement, bimetal blade.

01.

02 .

03 .

Arco in acciaio a sezione tubolare; piano di appoggio materiale supportato da perno centrale con cuscinetti a rulli conici precaricati.
Steel sawframe with tubolar section; work table supported by a central pivot with preloaded bearings.

Controllo automatico tramite tastatore delle posizioni di inizio e fine taglio.
Automatic detection of start/end cut point.

Cilindro morsa idraulico con corsa totale
Hydraulic full-stroke cylinder.

L'elevata tensione della lama (2000 kg/cm2) e l'inclinazione a 6° del nastro aumenta la performance dei tagli anche su grandi sezioni.
The high tension of the blade (2000 kg/cm2) and the inclination of 6 ° of the band improves the performance of cuts even on large sections.

OPTIONAL pag. 74: **08 - 09 - 10 - 14 - 49 - 52 - 58 - 60 - 61 - 62 - 74 - 75 - 76 - 77** STD **42**

KS 502 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL
	○	□	▭	
0°	350	330	500X310	0° 500 X 250 max 160 X 40 min
45°	300	300	300X320	
45°	320	320	320X320	
60°	150	150	150X320	
60°	150	150	150X330	
KW	m/1'	s	Kg	H h B L
2,2	15÷100	H 34	1200	B 1470 L 2405 H 1935 h 844
		s 1.1		
		L 4250		

KS 652 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL
	○	□	▭	
0°	510	480	650X450	0° 650 X 450 max 125 X 0 min
45°	440	430	430X430	
45°	440	440	440X440	
60°	250	250	250X450	
60°	250	250	250X450	
KW	m/1'	s	Kg	H h B L
3*	15÷100	H 34*	2100	B 1895 L 2870 H 2300 h 844
		s 1.1		
		L 5320		

*A richiesta lama h 41x1,3 mm e motore 4 kw e tensionamento idraulico
*On request blade h 41x1,3 mm and 4 kw motor and hydraulic blade tension device