

SOTTAAB®

WATER
tech



Welcome to Soitaab

*Innovazione nella
tradizione*



Per un Gruppo industriale italiano essere un leader riconosciuto nel **mercato internazionale** significa saper coniugare tradizione pluriennale, **sviluppo tecnologico, affidabilità, creatività, ricerca sui materiali, qualità nel servizio** e la capacità di porre al centro di tutto sempre e comunque le esigenze del cliente.

È così che **SOITAAB**, da molti anni, ottiene successi in ogni continente, producendo e distribuendo **macchine da taglio a CNC e Segatrici a Nastro**; l'esperienza acquisita in anni di interazione con i clienti e la rispondenza alle loro esigenze di **efficienza, qualità e precisione** oltre ad un sapiente utilizzo e sviluppo di **consolidate e moderne tecnologie di taglio**, come quella con **plasma, ossitaglio, getto d'acqua e laser, supportate da soluzioni informatiche e da automatismi all'avanguardia** sono la chiave per poter soddisfare le richieste di impianti e linee più ambiziose e complesse. **SOITAAB** cura con estrema attenzione ogni aspetto della filiera industriale, nel rispetto di una produzione e di un **know how** completamente **Made in Italy**; il moderno stabilimento di Milano dispone di un'area espositiva permanente al servizio dei suoi operatori e clienti provenienti da tutto il mondo per qualsiasi richiesta di **prove di taglio e dimostrazioni dal vivo**.

SOITAAB è un'azienda certificata **ISO9001**.

For an Italian Group, being recognized as leader in the **international industrial market**, means knowing how to combine long-term tradition, **technological development, reliability, creativity, materials research, service quality** and the capability to focus on the customer's needs.

In this way for many years has been **SOITAAB** in every continent, producing and distributing **CNC cutting machines and band saws**.

The wide experience gained over years of interaction with his customers has met their requirements of **efficiency, quality and accuracy**.

The wide use and development of **consolidated and modern technologies, such as plasma, oxy-fuel, waterjet and laser, supported by advanced IT solutions and automation** are the winning key to satisfy the more ambitious and complex systems and production lines.

SOITAAB pays great attention in taking care of any aspect of the industrial chain, in respect of a production and knowhow entirely **Made in Italy**.

The new modern factory in Milan area with a permanent exhibition and show room welcomes all domestic and international dealers and customers to meet any need or requirement with **live demonstration and cutting test**.

SOITAAB IS AN ISO 9001 certified company.

SOITAAB

Caratteristiche principali

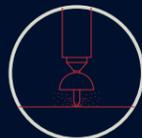
- Doppia motorizzazione longitudinale con motori brushless e controllo in asse gantry
- Motorizzazione con accoppiamento pignoni e cremagliera
- Guide lineari rettificata con doppio pattino a ricircolo di sfere
- Doppio sistema di guide sull'asse trasversale per lo scorrimento del carrello porta utensile
- Sistema di dosaggio abrasivo pressurizzato a doppio stadio
- Sistema automatico di lubrificazione delle guide
- Sistema di protezione delle guide lineari a labirinto e soffiati di copertura
- Vasca contenimento acqua e abrasivo completamente in acciaio inox
- Sistema di controllo manuale livello acqua integrato nella vasca
- Predisposizione vasca per l'applicazione di un evacuatore dei fanghi
- Tabelle tecnologiche di taglio con qualità da 1 a 5

Main features

- Longitudinal dual drive brushless motors and gantry control
- Rack and pinion drive system
- Linear guides on longitudinal axis
- 2 linear guides on transverse beam
- Self lubrication system for all guides
- Protection on all axis by Bellows
- Stainless steel water and abrasive catcher
- Pressurized "two-stage" abrasive metering system
- Water catcher with integrated manual water level control system
- Water catcher ready for future application of abrasive removable system
- Technological cutting tables with quality from 1 to 5

Lavorazioni

WATERJET

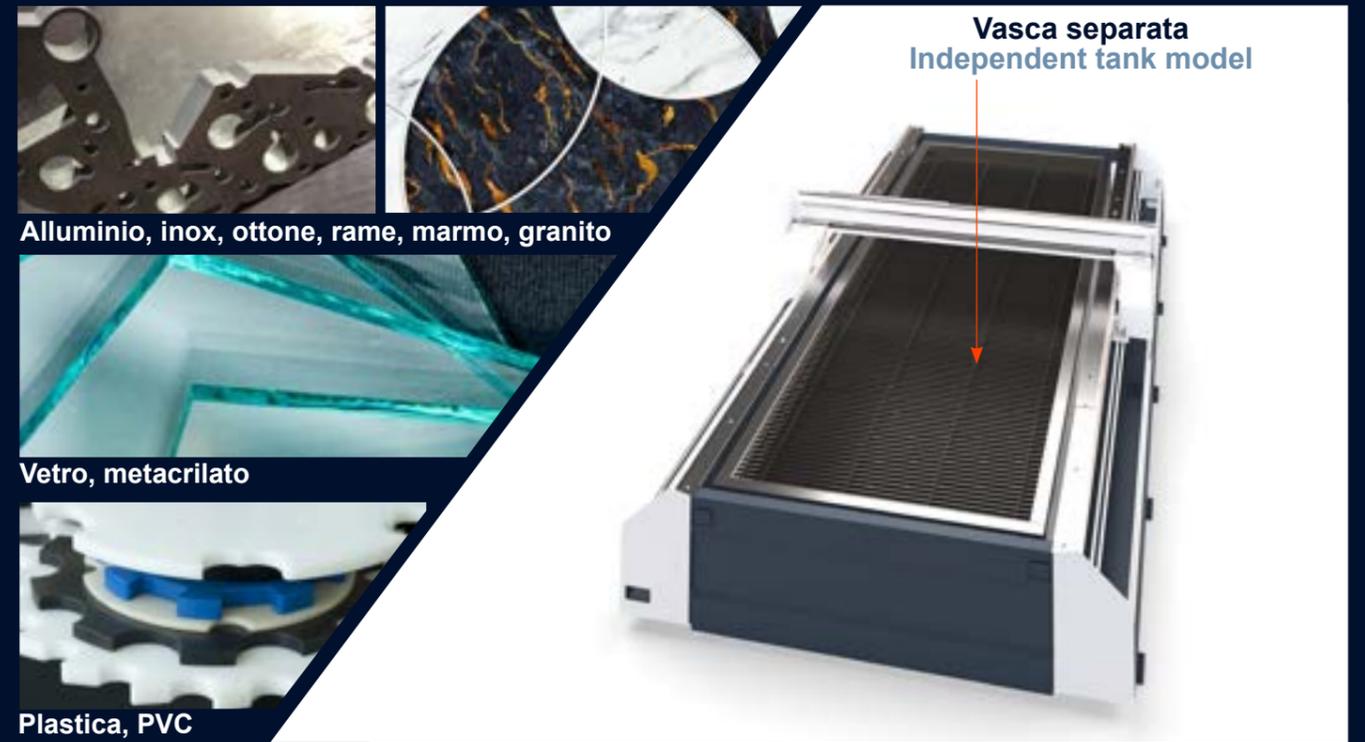


La Waterline è il frutto di anni di esperienza nella progettazione e nella realizzazione di macchine per il taglio a getto d'acqua. In continua evoluzione, l'intera gamma di prodotti Soitaab WaterTech, rappresenta la sintesi delle innovazioni e delle soluzioni informatiche le più avanzate. Soitaab è proprietaria delle tabelle tecnologiche di taglio sviluppate e testate internamente, quale know-how consolidato che viene trasferito ai clienti condividendo insieme questo prezioso patrimonio.

La Waterline è curata nel minimo dei particolari, da un design accattivante a una scrupolosa attenzione nella selezione di una componentistica di prima scelta e disponibilità sul mercato mondiale. Particolare attenzione viene rivolta alla protezione di tutti gli organi meccanici, rendendo questa macchina totalmente protetta e atta a lavorare in ambienti ostili quali sono le condizioni di lavoro delle macchine di taglio a getto d'acqua.

WaterTech Line is the result of years of experience in the design and manufacturing of waterjet cutting technology. In constant evolution, the entire range of products Soitaab WaterTech, represents the synthesis of innovations developed and successfully tested alongside with many clients in the competitive international market. Soitaab owns the technological cutting tables developed and tested internally, which consolidated knowhow that is transferred to the customers, sharing this precious back ground together.

The carefully design and selection of a high quality components, make the products WaterTech to achieve high performance in the various fields of application. Particular attention is paid to the protection of all mechanical components, making this machine totally protected and able to work in hostile environments which are the working conditions of the water jet cutting machines.



| WATERLINE/DUALINE | 15x15 | 30x15 | 30x20 | 40x20 | 20x40 | 20x60 |
|-------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|------------------|
| Area utile Useful cutting | (5 ft x 5 ft) | (10 ft x 5 ft) | (10 ft x 6,5 ft) | (13 ft x 6,5 ft) | (6,5 ft x 13 ft) | (6,5 ft x 20 ft) |
| Dimensione basamento | 2300x2300 | 4135x2300 | 4135x2800 | 5135x2800 | 3100x5300 | 3100x7300 |
| Basement size | 7,6 ft x 7,6 ft | 13,6 ft x 7,6 ft | 13,6 ft x 9,2 ft | 17 ft x 9,2 ft | 10,2 ft x 17,4 ft | 10,2 ft x 24 ft |
| Altezza Height | 1600 (5,3 ft) | 1600 (5,3 ft) | 1600 (5,3 ft) | 1600 (5,3 ft) | 1600 (5,3 ft) | 1600 (5,3 ft) |
| Larghezza portale Beam length | 2.515 (8,3 ft) | 4350 (14,3 ft) | 4350 (14,3 ft) | 5350 (17,5 ft) | 3300 (11 ft) | 3300 (11 ft) |
| Peso Weight | 2500 kg | 3500 kg | 4500 kg | 4700 kg | 7100 kg | 10500 kg |

| | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Motorizzazioni (x,y,z) | Brushless |
| Driver | Digitali |
| Velocità di posizionamento | 40 m/min |
| Precisione di posizionamento | + - 0,1 mm/m |
| Ripetibilità | +/-0,5 mm/m |
| Controllo numerico | Soitaab CNC |
| Monitor | 15" Touch Panel Screen |
| Data communication | USB-Ethernet-LAN |
| Tecnologia di taglio | Water-jet con abrasivo e Plasma |
| Corsa carrello asse z (verticale) | 200 mm (optional 300 mm) |

Caratteristiche principali

- Doppia motorizzazione longitudinale con motori brushless e controllo in asse gantry
- Motorizzazione con accoppiamento pignoni e cremagliera
- Guide lineari rettificata con doppio pattino a ricircolo di sfere
- Doppio sistema di guide sull'asse trasversale per lo scorrimento del carrello porta utensile
- Sistema di dosaggio abrasivo pressurizzato a doppio stadio
- Sistema automatico di lubrificazione delle guide
- Sistema di protezione delle guide lineari a labirinto e soffiotti di copertura
- Vasca contenimento acqua e abrasivo completamente in acciaio inox
- Sistema di controllo manuale livello acqua integrato nella vasca
- Predisposizione vasca per l'applicazione di un evacuatore dei fanghi
- Tabelle tecnologiche di taglio con qualità da 1 a 5

Main features

- Longitudinal dual drive brushless motors and gantry control
- Rack and pinion drive system
- Linear guides on longitudinal axis
- 2 linear guides on transverse beam
- Self lubrication system for all guides
- Protection on all axis by Bellows
- Stainless steel water and abrasive catcher
- Pressurized "two-stage" abrasive metering system
- Water catcher with integrated manual water level control system
- Water catcher ready for future application of abrasive removable system
- Technological cutting tables with quality from 1 to 5

Lavorazioni

WATERJET

PLASMA



Dualine raggruppa in una sola macchina due tecnologie di taglio: Plasma e Water Jet, la risultante è una macchina che risponde nello stesso tempo alle esigenze di produttività e di precisione nelle varie combinazioni di taglio sullo stesso pezzo. In effetti, la velocità di esecuzione del Plasma unita alla precisione e versatilità del sistema Water Jet, permette di ottimizzare tempi e costi di produzione. Questa soluzione, oltre al taglio combinato sullo stesso pezzo, potrà poi essere utilizzata come una macchina solo taglio a getto d'acqua o solo plasma, avendo due macchine in una sola con i rispettivi vantaggi. Soitaab è proprietaria delle tabelle tecnologiche di taglio sviluppate e testate internamente, quale know-how consolidato che viene trasferito ai clienti condividendo insieme questo prezioso patrimonio. Dualine è la massima espressione dell'integrazione tecnologica e del know-how Soitaab, sempre al vostro fianco per affrontare con successo le continue sfide di un mercato in continua evoluzione. Dualine è disponibile anche in soluzioni customizzabili sulle specifiche esigenze del cliente, in versioni con doppio portale su unica vasca di lavoro e una vasta gamma di accessori.

Dualine combines Plasma and Water Jet technologies in order to obtain high productivity and high quality in the various cutting combinations. The high cutting speed of the Plasma matched with the high precision and versatility of the Water Jet system, allows to optimize time and production costs on the same work piece. This solution, in addition to the combined cut on the same piece, can then be used as a only water jet or plasma cutting machine, having two machines in one with their respective advantages. Soitaab owns the technological cutting tables developed and tested internally, which consolidated know-how that is transferred to the customers along with, sharing this precious back ground together. Dualine is the clear answer to a dynamic market always in evolution to find the best solution at the better cutting cost and quality. Dualine is also available in custom made solutions to the specific needs, it can be also in a special version with double gantry on a one cutting table with also a wide range of accessories.



| | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Motorizzazioni (x,y,z) | Brushless |
| Driver | Digitali |
| Velocità di posizionamento | 40 m/min |
| Precisione di posizionamento | + - 0,1 mm/m |
| Ripetibilità | +/-0,5 mm/m |
| Controllo numerico | Soitaab CNC |
| Monitor | 15" Touch Panel Screen |
| Data communication | USB-Ethernet-LAN |
| Tecnologia di taglio | Water-jet con abrasivo e Plasma |
| Corsa carrello asse z (verticale) | 200 mm (optional 300 mm) |

| | 20x80 (6,5 ft x 23,5 ft) | 30x60 (10 ft x 19,7 ft) | 30x80 (10 ft x 26,2 ft) | 30x120 (10 ft x 39,4 ft) |
|--|--------------------------------|------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| | 3100x9300 10,2 ft x 27,3 ft | 4135x8500 13,6 ft x 28 ft | 4135x10500 13,6 ft x 34,5 ft | 5135x14500 17 ft x 47,6 ft |
| | 1600 (5,3 ft) | 1600 (5,3 ft) | 1600 (5,3 ft) | 1600 (5,3 ft) |
| | 3300 (11 ft) | 4350 (14,3 ft) | 4350 (14,3 ft) | 5135 (17 ft) |
| | 13500 kg | 10000 kg | 12500 kg | 19500 kg |

ABRASIVO
ABRASIVE

CUFFIA PARASCHIZZI
SPLASH PROTECTION

TASTATORE ASSE Z
Z AXIS CONTROL



TESTA WATERJET A 3 ASSI
WATERJET 3 AXIS



TESTA PLASMA
PLASMA HEAD



03

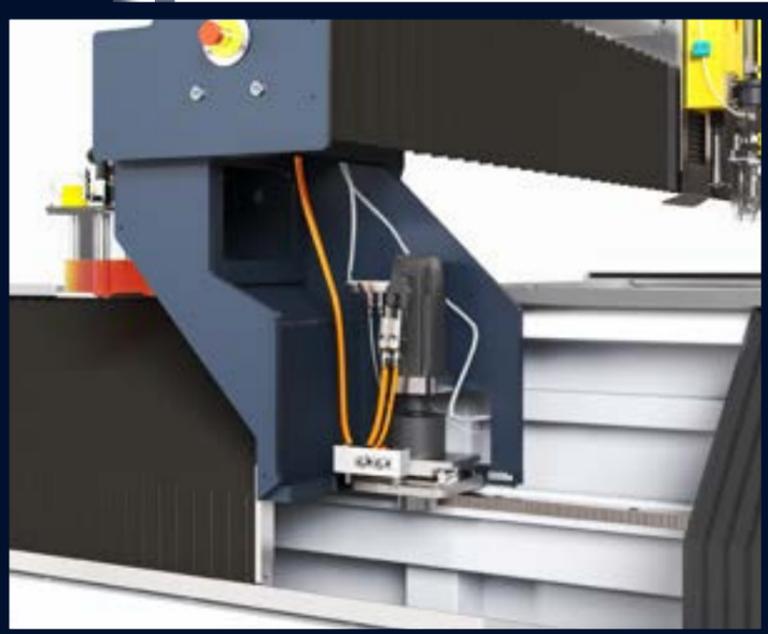
Details



TASTATORE ASSE Z
AHC - AUTOMATIC
HEIGHT CONTROL



SISTEMA AUTOMATICO DI LUBRIFICAZIONE
AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM



**ACCOPIAMENTO PIGNONE
CREMAGLIERA E RECUPERO
GIOCHI TRASVERSALE**
MATCH THE PINION
AND RACK RECOVERY
TRANSVERSAL GAMES



**ACCOPIAMENTO PIGNONE
CREMAGLIERA**
MATCH THE PINION
AND RACK

04

Bevel 5 axis



**VALVOLA DI NON
RITORNO ABRASIVO**
NON ABRASIVE
RETURN VALVE

VACUOSTATO
VACUUM SENSOR

PUNTATORE LASER
DIODE LASER

TASTATORE ASSE Z
Z AXIS CONTROL

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La nuova Testa 5 assi per il taglio 2,5D ha una struttura compatta e resistente, un efficiente controllo del flusso dell'abrasivo, naturalmente la tastatura continua e rotazione infinita che garantiscono prestazioni ed affidabilità e un sistema AC per la perfetta compensazione della conicità del taglio.

La nostra gamma Watertech trasforma quindi l'acqua in un efficiente ed economico strumento per il taglio della lamiera, tecnologicamente all'avanguardia ma di facile utilizzo.

MAIN FEATURES

The new 5-axis 2,5D cutting head has a compact and resistant structure, an efficient control of the abrasive flow and certainly the automatic touch and infinite rotation that guarantee performances and reliability; it is also equipped with an AC system for the perfect taper compensation of the cut.

As a result, our Watertech product range turns water into an efficient, economical, technologically advanced and user friendly tool for cutting metal sheets.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Inclinazione +/- 60°
- Lavorazione 2,5D
- Rotazione Infinita
- Tastatura automatica
- Compesazione conicità

TECHNICAL FEATURES

- Inclination +/- 60°
- 2,5D operations
- Infinite rotation
- Automatic touch
- Taper compensation

05 Pump / pompa



6000 BAR



4000 BAR

Taglio a getto d'acqua KMT 4.100 e 6.200 bar

Con una serie completa di pompe ad alta pressione, KMT Waterjet Systems offre la tecnologia ideale per ogni necessità: dal taglio occasionale al funzionamento su più turni. In sostanza KMT distingue tra la serie PRO per pressioni di lavoro fino a 6.200 bar e i modelli di pompe STREAMLINE SL-VI, JETLINE JL-I e NEOLINE NL-I che funzionano con un intervallo di pressione massimo da 3.800 a 4.100 bar circa.

With a complete series of high pressure pumps, KMT Waterjet Systems offers the ideal technology for every need: from occasional mowing to multi-shift operation. Basically KMT distinguishes between the PRO series for working pressures up to 6,200 bar and the STREAMLINE SL-VI, JETLINE JL-I and NEOLINE NL-I pump models which operate with a maximum pressure range from 3,800 to 4,100 bar approximately.

IL MOLTIPLICATORE: Il cuore affidabile di tutte le pompe ad altissima pressione.

L'origine della potenza nei sistemi ad alta pressione si trova nel moltiplicatore. KMT ha modificato tale origine per definire nuovi standard in termini di facilità d'uso, requisiti di manutenzione e affidabilità generale.

The origin of power in high pressure systems is found in the multiplier. KMT has changed this origin to define new standards in terms of ease of use, maintenance requirements and general reliability.

Panoramica della tecnologia Confronto moltiplicatore / azionamento diretto

Le pompe idrauliche a moltiplicatore e le pompe ad azionamento diretto sono realizzate con diverse tecnologie per conseguire lo stesso obiettivo: generare un flusso d'acqua ad alta pressione per sistemi di taglio a getto d'acqua.

VANTAGGI DELLA POMPA A MOLTIPLICATORE

- La tecnologia a moltiplicatore permette il taglio a getto d'acqua fino a 6.200 bar.
- I moltiplicatori tendono a garantire tenute di maggiore durata operativa rispetto alle pompe ad azionamento diretto.
- Essendo il flusso d'acqua interrotto durante le pause di taglio, non vi è alcuno scarico d'acqua durante il cambio di orifizi.
- È possibile assemblare più pompe a moltiplicatore in una rete di pompaggio.

VANTAGGI DELLA POMPA AD AZIONAMENTO DIRETTO

- Le pompe ad azionamento diretto offrono in generale un'efficienza maggiore del 15% minimo nella conversione della potenza elettrica in potenza di taglio ad alta pressione. Questo aumento di efficienza permette l'utilizzo di un orifizio di maggiori dimensioni rispetto a una pompa a moltiplicatore a parità di cavalli vapore e pressione.
- Non è richiesta ulteriore acqua di raffreddamento, in quanto l'acqua di taglio è sufficiente per raffreddare il sistema.
- Le pompe ad azionamento diretto non utilizzano sistemi idraulici e sono pertanto più silenziose, pulite e compatte delle pompe a moltiplicatore.
- Il costo d'acquisto per una pompa ad azionamento diretto è inferiore rispetto a una pompa a moltiplicatore.
- Le dimensioni della pompa ad azionamento diretto sono inferiori.

The hydraulic multiplier pumps and the direct drive pumps are made with different technologies to achieve the same goal: generate a high pressure water flow for water jet cutting systems.

ADVANTAGES OF THE MULTIPLIER PUMP

- The multiplier technology allows water jet cutting up to 6,200 bar.
- Multipliers tend to provide seals with a longer operating life than direct driven pumps.
- Since the water flow is interrupted during the cutting pauses, there is no water discharge during the change of orifices.
- It is possible to assemble several multiplier pumps in a pumping network.

ADVANTAGES OF THE DIRECT ACTING PUMP

- Direct drive pumps generally offer an efficiency greater than a minimum of 15% in converting electrical power into high pressure cutting power. This increase in efficiency allows the use of a larger orifice than a multiplier pump with the same horsepower and pressure.
- No additional cooling water is required, as the cutting water is sufficient to cool the system.
- Direct drive pumps do not use hydraulic systems and are therefore quieter, cleaner and more compact than multiplier pumps.
- The purchase cost for a direct drive pump is lower than for a multiplier pump.
- The dimensions of the drive pump direct are considerably lower.

06 Waterjet in the future



Si prevede una crescita del 6,1 % del mercato globale delle macchine da taglio a getto d'acqua tra il 2021 e il 2030.
The global waterjet cutting machine market was expected to grow of 6,1% from 2021 to 2030.



Processo di taglio a freddo che elimina il rischio di deformazione del materiale.
Cold cutting process which eliminates the risk of deformation of the material being cut.



Elevata precisione su ogni tipo di lavorazione.
High precision on any type of processing.



Spese di materiale minimo e basso consumo d'acqua.
Minimal material waste, low water consumption.



Non ci sono pezzi chimicamente contaminanti.
No chemically contaminated pieces.



Non richiede oli refrigeranti o lubrificanti.
No cooling or lubricating oils.



Possibilità di tagliare diversi materiali: acciaio, leghe, titanio, rame, plastica, vetro, cemento, ceramica, sassi.
Most materials can be cut such as steel; alloys; titanium; copper, plastic; glass; concrete...

07 Technologies & know-how

Soitaab studia e sviluppa soluzioni di taglio dedicate con una gamma completa di accessori speciali. La possibilità di integrare queste diverse tecnologie in un'unica macchina, garantisce grande flessibilità ed alte prestazioni in ogni condizione di lavoro.

Soitaab studies and develops cutting solutions and applications with a full range of special accessories. The ability to integrate these different technologies in a single machine, allows great flexibility and high performance in any working condition.



Mini Hopper di dosaggio controllato dell'abrasivo.
Opera in sinergia con la tecnologia MTD.

CAF - Controlled Abrasive Feeding System
Mini Hopper with controlled abrasive feeding rate as per MTD.



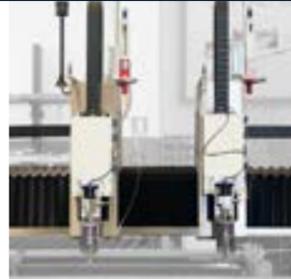
Puntatore Laser
La testa di taglio è dotata di puntatore laser per agevolare il posizionamento dell'ugello e l'allineamento lamiera da parte dell'operatore durante le operazioni di impostazione iniziale del carrello prima del taglio.

Diode Laser Touch
The cutting head is equipped with a laser pointer to facilitate the positioning of the nozzle and the alignment of the sheet by the operator during the initial setting of the carriage before cutting.



Sistema di teste multiple manuale
Supporto per doppia testa con barra di regolazione distanza manuale.

Manual multiple head system
Spreader bar for 2 cutting heads to cut simultaneously with manual adjustment of the space between the 2 heads.



Sistema di teste multiple automatiche gestito da controllo numerico.

Managed automatic multiple head system by numerical control.



Unità Perforo
Foratura e maschiatura per materiali compositi.

Pre-hole unit
Drilling and tapping for composite materials.



Tubocut
• Motorized and CNC controller Mandrel with 3 connection clamps with manual clamping capability
• Minimum diameter of the pipe: 64 mm
• Maximum diameter of the pipe: 260 mm
• Maximum length of the pipe: 1.000 mm
• Maximum thickness of the pipe: 45 mm

Taglio tubo
• Mandrino a 3 griffe autocentranti controllate da CNC con bloccaggio di tipo manuale
• Ø minimo del tubo: 64 mm
• Ø massimo del tubo 260 mm
• Lunghezza max del tubo: 1.000 mm
• Spessore max del tubo: 45 mm
• Supporto tubo realizzato con guide a profilo a "V" utilizzabile solo su tubi tondi regolabile manualmente
• Possibilità di eseguire tagli su tubo fuori dall'asse del tubo stesso

• Pipe support device realized with "V" profile guide usable only on circular pipe profile, and manually adjustable
• Possibility of executing cutting on pipe out of the axis of the pipe itself



Sistema di rimozione abrasivo automatico.
Studiato per rimuovere l'abrasivo utilizzato durante il processo di taglio. All'interno della vasca del tavolo di taglio vi sono degli ugelli che agitano l'acqua spingendo l'abrasivo in sospensione verso gli ugelli di aspirazione. L'acqua aspirata con un elevato contenuto di abrasivo viene mandata nelle tramoggia di decantazione e tramite un filtro a sacco si separano l'abrasivo e i residui di taglio dall'acqua. L'acqua filtrata viene rinviata nel bacino di taglio. Questo sistema evita fermi macchina per operazioni di pulizia.

Automatic Abrasive Removal System.
The abrasive removal system is specifically designed to continuously remove spent garnet from the waterjet catcher tank. Sweeper nozzles installed in the catch tank push the suspended garnet toward suction nozzles. A dumping hopper with a bag filter receives the sludge and remove garnet and debris from water. The clean water is returned to the catch tank trough the sweeper nozzles. The abrasive removal system reduces machine downtime and eliminates catch tank maintenance.



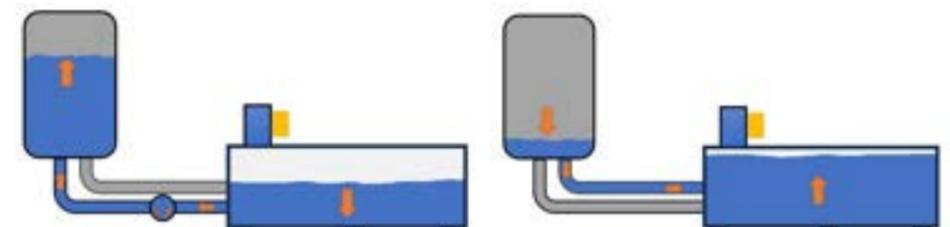
Sistema di rimozione abrasivo manuale
Il sistema mobile di spurgo CLEANLINE rimuove gli accumuli di sabbia dal recipiente di taglio durante le operazioni di taglio. Il sistema CLEANLINE richiede unicamente aria compressa e può dunque essere utilizzato in qualsiasi luogo senza alcun rischio di cortocircuito. Spurgo efficiente. Estrazione e scarico in un'unica operazione. Pompa specializzata per una lunga durata operativa. Manutenzione minima.

Manual Abrasive Removal System.
The CLEANLINE mobile purging system removes sand build-up from the cutting vessel during cutting operations. The CLEANLINE system requires only compressed air and can therefore be used in any place without any risk of short circuit. Efficient purge. Extraction and unloading in a single operation. Specialized pump for long operating life. Minimal maintenance.



Sistema di teste multiple automatiche
La MBM - WASE garantisce l'abbassamento ed il sollevamento automatico del bacino di taglio, fino a 12 cm senza perdite di acqua.

Automatic multiple head system
WASE guarantees the automatic lowering and lifting of the pelvis of cut, up to 12 cm without waste of water.



Gamma e tecnologie

PLASMA *tech*

La famiglia Plasma raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico con procedimento al plasma; il processo plasma permette di raggiungere delle temperature molto elevate e di tagliare quasi tutti i materiali conduttori (Inox, All, Ferro, etc.)

Products and technologies

PLASMA *tech*

The plasma family offers a complete range of automatic CNC controlled plasma cutting machines. The plasma process allows machines to reach very high temperatures and cut almost all conductive materials (Stainless steel, Aluminium, Carbon Steel, etc.).



LINEA *tech*

La famiglia Linea raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico puramente con procedimento a fiamma ossidrica e/o combinato con un'altra tecnologia di taglio o di lavorazione. Lineatech è l'evoluzione tecnologica della ben nota e affermata macchina per il taglio a CNC Soitaab per eccellenza, la Lineacord.

LINEA *tech*

The linea includes our range of automatic cutting machines purely with oxyfuel or plasma processes or combined with machining technology. LINEATECH is the well-known, gold medal, established technological evolution of our Soitaab CNC cutting machines, the Lineacord.



OMNIA *tech*

Omnia è la perfetta sintesi di tecnologie multifunzionali e combinate per la lavorazione di ogni tipo di lamiera e piastra. Questa macchina versatile e multi utensile, svolge numerose operazioni, quali taglio termico, marcatura, foratura, filettatura, svasatura e fresatura.

OMNIA *tech*

OMINIA is the perfect combination of multi-functional technologies to permit any kind of cutting and mechanical applications on steel plate. The new OMINIAtch by Soitaab is a versatile, multi-tools system, allowing multiple operations such as: thermal cutting, marking/scribing, drilling, tapping, countersinking and milling.



LASER *tech*

La nostra nuova gamma di macchine a tecnologia laser fibra: versatili, potenti, precise, flessibili e ad alte prestazioni. Elevata produttività ed affidabilità su ogni tipo di materiale e di spessori. Qualità di taglio ai massimi livelli di categoria ed una funzionalità semplice e completa al tempo stesso, grazie ad un CNC parametrizzato ed a un' interfaccia efficiente ed intuitiva.

LASER *tech*

Our new range of fibre laser technology machines: versatile, powerful, precise, flexible and high performance. High productivity and reliability on all types of materials and thicknesses. Cutting quality at the highest category levels and simple, complete functionality at the same time, thanks to parameterised CNC and an efficient and intuitive interface.



WATER *tech*

La famiglia Water raggruppa le macchine che si basano sul taglio a freddo legato alla tecnologia Water Jet; una soluzione unica per gestire pezzi sagomati con geometrie complesse, di materiali ferrosi e non e anche per spessori significativi.

WATER *tech*

The watertech family includes machines that rely on the nonthermal cutting technology of Water Jet. A unique solution for handling molded pieces with complex geometries, in both ferrous and non-ferrous materials up to significant thicknesses.



SEGATRICI *FRIGGI*

Il marchio FRIGGI vanta oltre 60 anni di esperienza nello sviluppo di tecnologie di taglio per acciaio ed alluminio. Da sempre sinonimo di alta tecnologia, efficienza ed affidabilità le nostre soluzioni di taglio a nastro sono progettate per applicazioni specifiche in sinergia con i nostri clienti al fine di rispondere ad ogni singola esigenza ed ottenere un basso costo per taglio unito ad levate prestazioni.

BANDSAWS *FRIGGI*

As a leader in the design and manufacturing of band saw machines, we have over 60 years of experience in the development of cutting technologies for steel and aluminium. Always synonymous of high technology, efficiency and reliability, our band saw cutting solutions have been designed for specific applications in synergy with our customers, in order to meet all individual needs and achieve low cost cutting combined with high performance.



SOITAAB[®]

FRIGGI

SOITAAB Impianti srl
Via del Lavoro, 9
20061 Carugate (MI) - Italia
Ph +390292504044
contacts@soitaab.com
www.soitaab.com

Products Overview



SOITAAB USA Inc.
1343 Branchwood cr suite 202
Naperville, Illinois 60563 - USA
Ph: 1630 857 9295
info@soitaab.us
www.soitaabusa.com