



AlternA70

Looking for the perfect equilibrium between quality and price? You found it!

Die perfekte Balance von Qualität und Preis.

AlternA70

AlternA70 is an intermittent motion capsule filler, suitable to dose products into hard shell gelatine capsules, for the pharmaceutical and health food industry.

AlternA70 is designed conforming to GMP guidelines for easy operation, cleaning and maintenance.

It offers a perfect combination between quality and competitiveness.

Production speed

- up to 70.000 capsules/hour

Capsule sizes

- from 00 to 5
tamperproof, elongated and vegetal included

Products range

- powder
- pellets

All parts in contact with product are made in AISI 316 stainless steel (where technically possible).

AlternA70

AlternA70 ist eine getaktet arbeitende Kapselfüllmaschine zum Abfüllen von Produkten in Hartgelatinekapseln für die pharmazeutische Industrie und für Nahrungsergänzungsmittelhersteller. Die AlternA70 ist GMP konform ausgeführt, für eine einfache Funktionalität, gute Reinigung und einfache Wartung.

Produktionsleistung

- bis 70.000 Kapseln/Stunde

Kapselgrößen

- von 00 bis 5
außerdem fälschungssichere, elongated und vegetarische Kapseln

Dosiermöglichkeiten

- Pulver
- Pellets

Alle produktberührenden Teile sind, wenn technisch möglich, aus Edelstahl AISI 316 gefertigt.



Powder dosing unit
for AlternA70 capsule filler

*Pulverdosierung für
AlternA70 Kapselfüllmaschine*



MG2 AlternA70

MG2 AlternA70 CE

CE

Technical data

- Mechanical design: intermittent movements
- Machine net weight: 950 kg. approx.
- Installed electrical power: 2,2 kW (at 400 V 50 Hz)
- Compressed air requirements (duly filtered):
minimum pressure: 6,5 bar
flow rate: 350 cu.dm./min.
- Standard mains power: 400 V ($\pm 10\%$) - 50 Hz - three-phase (different voltages and frequencies available on request)

Some standard devices

- Capsule presence check unit
- Unit for the selection and automatic rejection of unopened capsules
- Operator/machine interface touch-screen
- PLC for machine functions control

Optionals

- Vacuum cleaner
- Dry vacuum pump
- Product recovery canister in stainless steel

Technische Daten

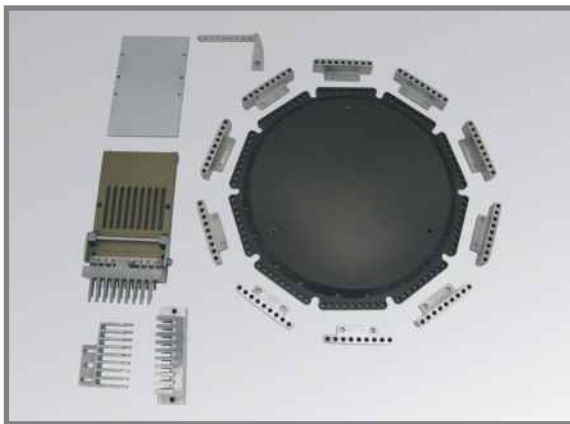
- *Mechanisches Konzept: getaktete Arbeitsweise*
- *Nettogewicht der Maschine: ca. 950 kg*
- *Gesamtanschlussleistung: 2,2 kW (mit 400 V 50 Hz)*
- *Druckluftbedarf (entsprechend gefiltert):*
Mindestdruck: 6,5 bar
Durchsatz: 350 dm³/Minute
- *Standardspannung: 400 V ($\pm 10\%$) – 50 Hz – dreiphasig (abweichende Spannungen und Frequenzen auf Anfrage)*

Standardausstattungen

- *Einrichtung zur Kapselanwesenheitskontrolle*
- *Einrichtung zum Sortieren und zum automatischen Auswerfen der nicht geöffneten Kapseln*
- *Bedienung per Sensorbildschirm*
- *SPS für die Maschinensteuerung*

Option

- *Staubsauger*
- *Trockenlaufvakuumpumpe*
- *Produkt-Auffangbehälter in Edelstahl*



Capsules transport size parts
Formatteile für den Kapseltransport



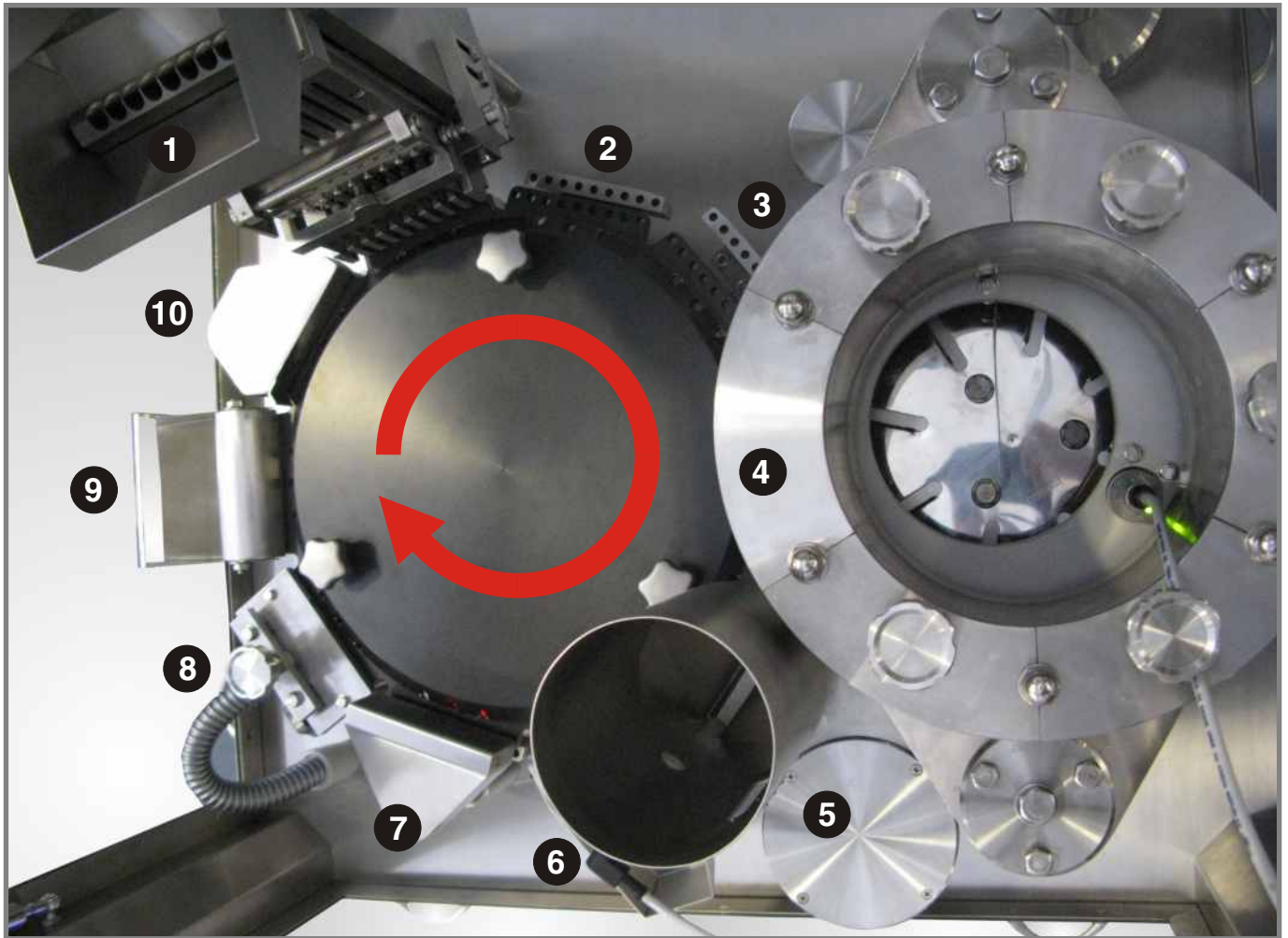
Powder dosing size parts
Formatteile für die Pulverdosierung



Workstation turret/Maschinenzeichnung



Operator/machine interface touch-screen
Touch-Screen Bedienpanel

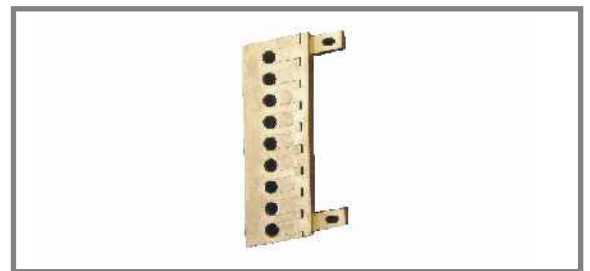


Operation principle/Funktionsprinzip

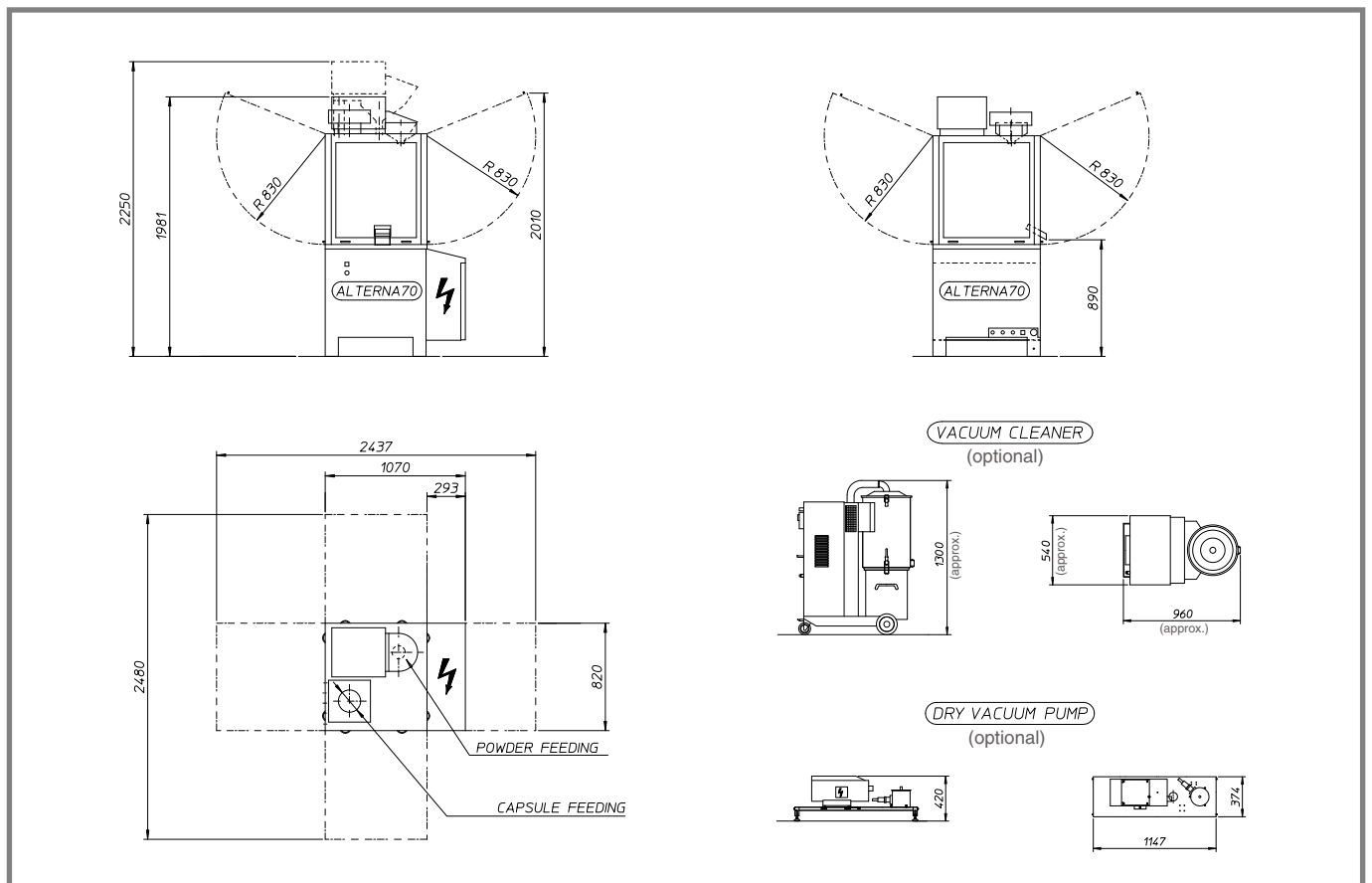
- 1 capsule feeding, orientation and opening
Zuführen, Ausrichten und Öffnen der Kapseln
- 2 capsule separation
Trennung der Kapseln
- 3 station pre-arranged to receive a pellets dosing unit
Station für die Installation einer Pellet-Dosiereinheit
- 4 powder dosing unit
Station für die Installation einer Pulver-Dosiereinheit
- 5 station pre-arranged to receive a pellets dosing unit
Station für die Installation einer Pellet-Dosiereinheit
- 6 selection and ejection of unopened capsules, capsules with double lid etc.
Selektion und Eliminieren von nicht geöffneten Kapseln, Kapseln mit doppeltem Kapseloberteil etc.
- 7 capsule presence control and capsule counting
Kapselanwesenheitskontrolle und Kapselzählfunktion
- 8 closing station
Verschließeinheit
- 9 filled capsule outfeed
Auslauf der befüllten Kapseln
- 10 body and lid housings cleaning device by suction
Reinigungseinheit für Kapselober- und -unterteile mittels Absaugung

Pellets dosing unit
for AlternA70 capsule filler

*Pelletdosiereinheit für
AlternA70 Kapselfüllmaschine*



Pellets dosing size parts
Formateile für die Pelletdosierung





MG2 

MG2
Via del Savena 18
40065 Pian di Macina di Pianoro, Bologna - Italy
Tel. +39 051 4694111 - Fax +39 051 4694199
www.mg2.it - sales@mg2.it

MG AMERICA 

MG AMERICA
31 Kulick Road
07004 Fairfield N.J. - USA
Tel. +1 973 8088185 - Fax +1 973 8088421
www.mgamerica.com - sales@mgamerica.com

MG FRANCE 

MG FRANCE
Tel. +39 051 4694111 - Fax +39 051 4694199
www.mgfrance.com - sales@mg2.it
sav@mgfrance.com

MGS POLYCOM

MGS POLYCOM
Marx Avenue 8
249035 Obninsk - Kaluga Region - Russia
Tel. +7 48439 40560 - Fax +7 48439 40560
mgs@obninsk.com

MGR SHANGHAI 

MGR PACKAGING MACHINERY (SHANGHAI)
Building 9-11, No. 27, Da Zhi Dong Road, Ma Lu Town,
Jia Ding District - Shanghai City - China

The present material serves by way of example only and is not binding. Given the constant technical developments on machines, as well as customer requirements, the specifications applicable are those agreed with the purchaser.
Die vorliegenden Angaben haben vorrangig erläuternde Funktionen und sind unverbindlich. In Anbetracht der ständigen technischen Weiterentwicklung der Maschinen und der Anforderungen von Seiten des Kunden, sind die mit dem Käufer jeweils abgespröchenen Daten verbindlich.